ภาคผนวกที่ 20

แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ

BLUESCOPE Zacs

BLUESCOPE Zacs® 150
บลูสโคป แซคส์® 150

*การรับประกันเป็นไปตามเงื่อนไขของบริษัทฯ

วัสดุหลังคาเหล็ก บลูสโคป แซคส์® 150
หรูนาน ทานทน ด้วยเทคโนโลยีออสเตรเลีย

มอก. 2228-2548 | THERMAL EFFICIENCY | DESIGN FLEXIBILITY | DURABILITY/ SECURITY | HI-TECH PRODUCTION | RECYCLING | WARRANTY

BLUESCOPE

BLUESCOPE Zacs

BLUESCOPE Zacs® 150
บลูสโคป แซคส์® 150

วัสดุเหล็กเคลือบคุณภาพสูงสำหรับการขึ้นรูปหลังคาเหล็ก
เหนือกว่าด้วย คุณสมบัติ 10 ประการ

1 | ผลิตโดยเทคโนโลยีขั้นสูง
ผลิตโดย เทคโนโลยีออสเตรเลีย ผู้นำด้านการผลิตเหล็กเคลือบของโลก

2 | ได้มาตรฐาน มอก.
ผลิตภัณฑ์บลูสโคป ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2228-2548 เป็นรายแรกของประเทศไทย

มอก. 2228-2548

3 | มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน
เคลือบด้วยโลหะ ซิงค์-อลูมิเนียม 55% ซึ่งทำให้มีอายุการใช้งานที่มากกว่าเหล็กเคลือบสังกะสีถึง 4 เท่า

แผ่นเหล็กเคลือบอลูมิเนียมผสมสังกะสี

เหล็กเคลือบสังกะสี (G.I)

หมายเหตุ: รูปภาพนี้เกิดจากการวางแผ่นตัวอย่างไว้ริมทะเลเป็นเวลา 12 ปี

4 | ชั้นเคลือบ โลหะ AZ150 ป้องกันสนิมได้ดี
ชั้นเคลือบโลหะ ซิงค์-อลูมิเนียม 55% ที่ 150 กรัม / ตารางเมตร ช่วยป้องกันการผุกร่อนได้ดียิ่งขึ้น

ชั้นเคลือบเหล็กเคลือบ BLUESCOPE ZACS®

5 | หนา แกร่ง เต็มแผ่น
มีความหนา ที่ **0.35 มม.** มั่นใจกว่าในความทนทาน

6 | แข็งแรง ทนทาน ช่วยลดความเสียหายจากลูกเห็บได้
ผลิตจากเหล็กกล้ากำลังสูง G550 ซึ่งสามารถรับแรงดึงได้มากกว่า 5,500 กรัม / ตารางเมตร

Warranty 12 year

7 | มีรับประกัน ทุกแผ่น
ทุกแผ่นรับประกัน 12 ปี โดย บลูสโคป*

8 | ปลอดสารพิษ
บลูสโคป ใช้กรรมวิธีการผลิตที่ปลอดจากสารตะกั่วและแร่ใยหิน จึงมั่นใจได้ถึงความปลอดภัย

Pb

9 | ไม่เป็นรอยคราบ หลังการติดตั้ง
เคลือบด้วยสารต่อต้านรอยคราบ (anti-fingerprint) ช่วยลดคราบที่เกิดจากรอยนิ้วมือ และรอยรองเท้า

10 | สะท้อนความร้อน ช่วยทำให้อาคารเย็น
สามารถสะท้อนความร้อนได้มากกว่ากระเบื้อง จึงทำให้บ้านเย็น

ของแท้มองหาตราสัญลักษณ์
"BLUESCOPE Zacs®" ใต้แผ่นเหล็ก

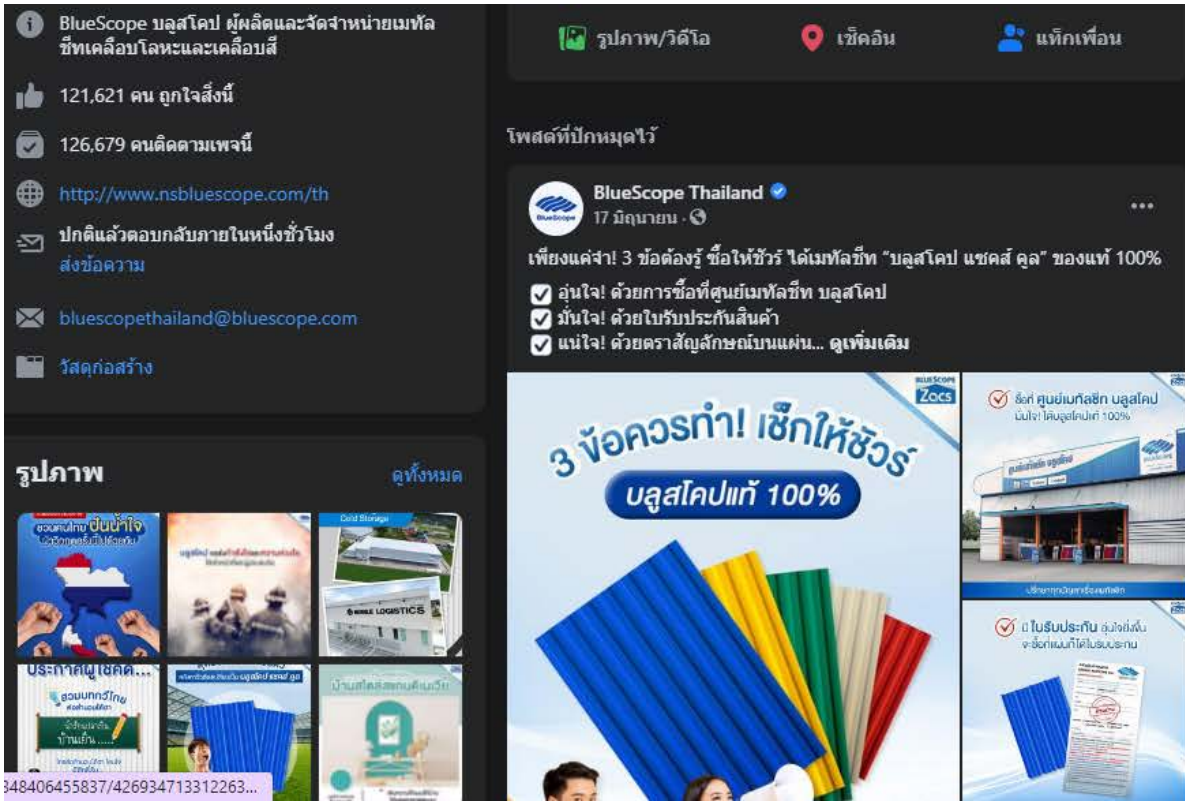
บลูสโคป แซคส์ 150 G*** AZ150 ความหนารวม *.**มม AS 1397 **มอก. 2228-2548** รหัส DDMMYYHHMMID (สอบถามเงื่อนไขการรับประกันจากตัวแทนจำหน่าย)

*การรับประกันเป็นไปตามเงื่อนไขของบริษัทฯ

BLUESCOPE

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
แผนกการตลาดและการขาย :
ชั้น 7 อาคารยางถาวรไทย เลขที่ 108 ถ.รางน้ำ แขวงพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ : 0-2333-3000 (อัตโนมัติ) โทรสาร : 0-2333-3001-2
โรงงานและสำนักงานใหญ่ :
เลขที่ 2 ซอย วี 9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : (038) 918-300 (อัตโนมัติ) โทรสาร : (038) 918-301
www.bluescopesteel.com , www.bluescopesteel.co.th

BLUESCOPE
Zacs
หลังคาเมทัลชีท
บลูสโคป แซคส์ คูล
สะท้อนความร้อนดีกว่า
บ้านก็เย็นกว่า
BlueScope
BlueScope Thailand
@BlueScopeThailand · วัสดุก่อสร้าง
โทรเลย
หน้าหลัก
รีวิว
วิดีโอ
รูปภาพ
เพิ่มเติม
ถูกใจ
ส่งข้อความ

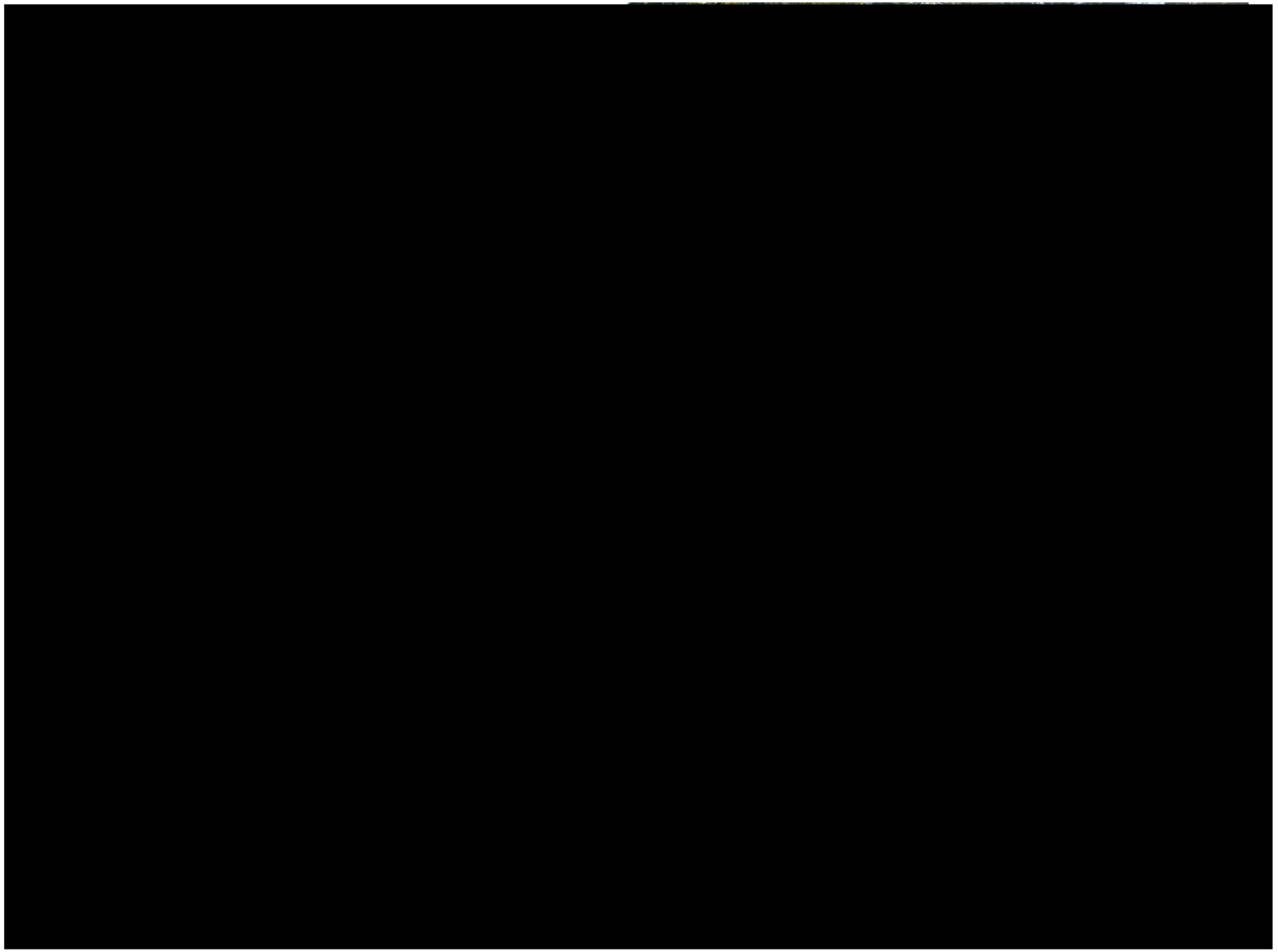

BlueScope บลูสโคป ผู้ผลิตและจัดจำหน่ายเมทัลชีทเคลือบโลหะและเคลือบสี
121,621 คน ถูกใจสิ่งนี้
126,679 คนติดตามเพจนี้
http://www.nsbluescope.com/th
ปกติแล้วตอบกลับภายในหนึ่งชั่วโมง
ส่งข้อความ
bluescopethailand@bluescope.com
วัสดุก่อสร้าง
รูปภาพ
ดูทั้งหมด
รูปภาพ/วิดีโอ
เช็คอิน
แท็กเพื่อน
โพสต์ที่ปักหมุดไว้
BlueScope Thailand
17 มิถุนายน ·
เพียงแค่จำ! 3 ข้อต้องรู้ ซื้อให้ชัวร์ ได้เมทัลชีท "บลูสโคป แซคส์ คูล" ของแท้ 100%
อุ่นใจ! ด้วยการซื้อที่ศูนย์เมทัลชีท บลูสโคป
มั่นใจ! ด้วยใบรับประกันสินค้า
แน่ใจ! ด้วยตราสัญลักษณ์บนแผ่น... ดูเพิ่มเติม
3 ข้อควรทำ! เช็กให้ชัวร์
บลูสโคปแท้ 100%
ซื้อที่ ศูนย์เมทัลชีท บลูสโคป
มั่นใจ! ได้บลูสโคปแท้ 100%
มี ใบรับประกัน อุ่นใจยิ่งขึ้น
จะซื้อก่อนก็ได้ใบรับประกัน

ภาคผนวกที่ 21

เอกสาร/ภาพถ่ายการทำกิจกรรมเพื่อชุมชน และสังคม

กิจกรรมเพื่อชุมชน

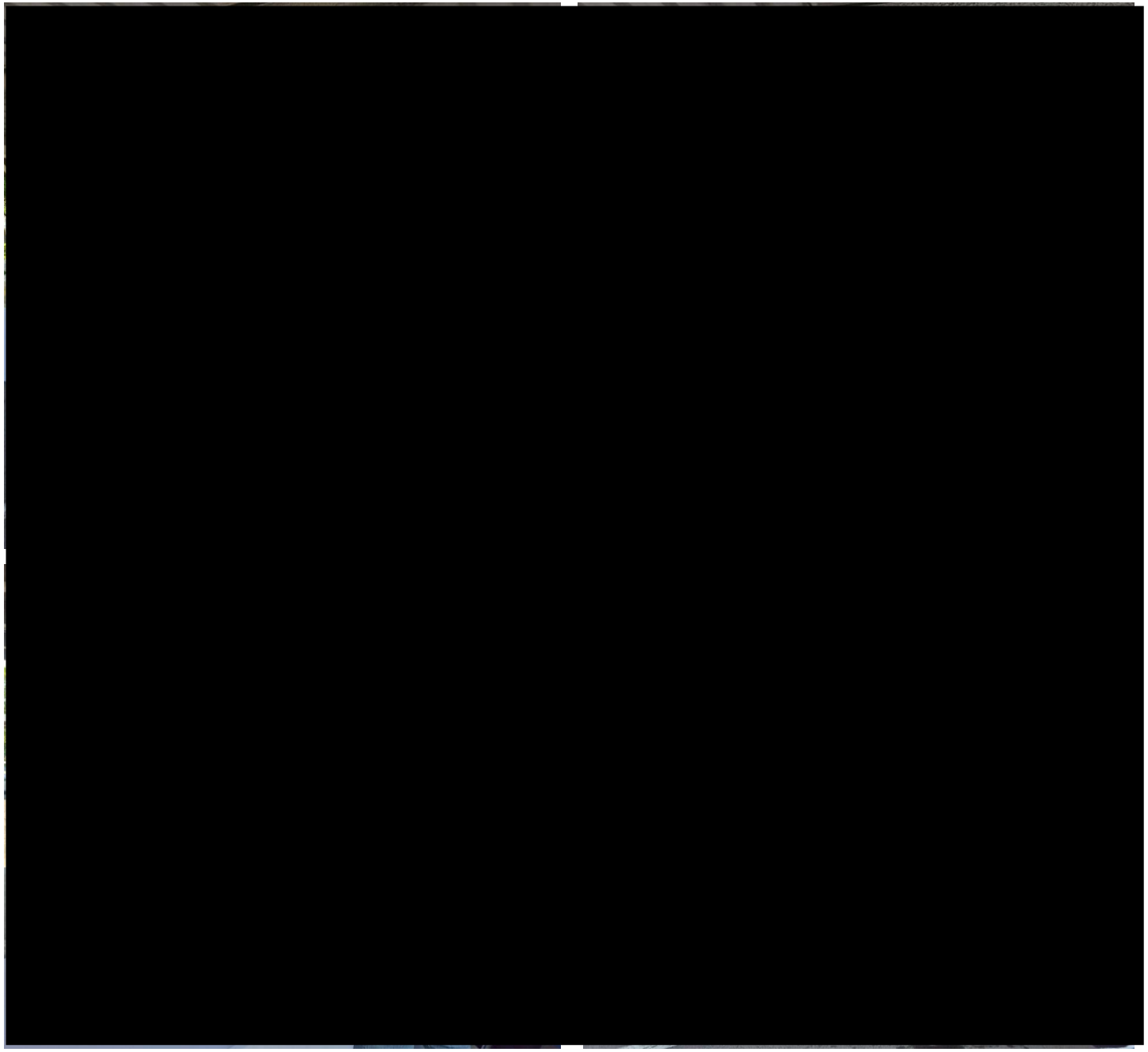
2568-2569



8 มกราคม 2569 : สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษาเนื่องในกิจกรรมวันเด็ก ให้กับ โรงเรียนวัดหนองแฟบ ,

โรงเรียนวัดพลา ,

โรงเรียนวัดมาบชลูด



10 เมษายน 2569 : ตลาดนัดชุมชนภายในโรงงานให้ชุมชนมาขายของเนื่องในงานวันสงกรานต์ของบริษัท

กิจกรรมเพื่อชุมชน ปี 2568

- กิจกรรม : อบรมให้ความรู้ หัวข้อ โครงการขับขี่ปลอดภัยห่วงใยชาวสองล้อ ให้กับนักเรียนนักศึกษา เทคนิค ระยอง
- กรกฎาคม **2568**

Highlight HSE Event and Activities

22 กรกฎาคม 2568 ปลูกป่าชุมชน บ้านเนินสำเหร่ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

25 กรกฎาคม 2568 ร่วมบริจาคเลือดกับทางการนิคมอุตสาหกรรม WHA

[redacted]

[redacted]

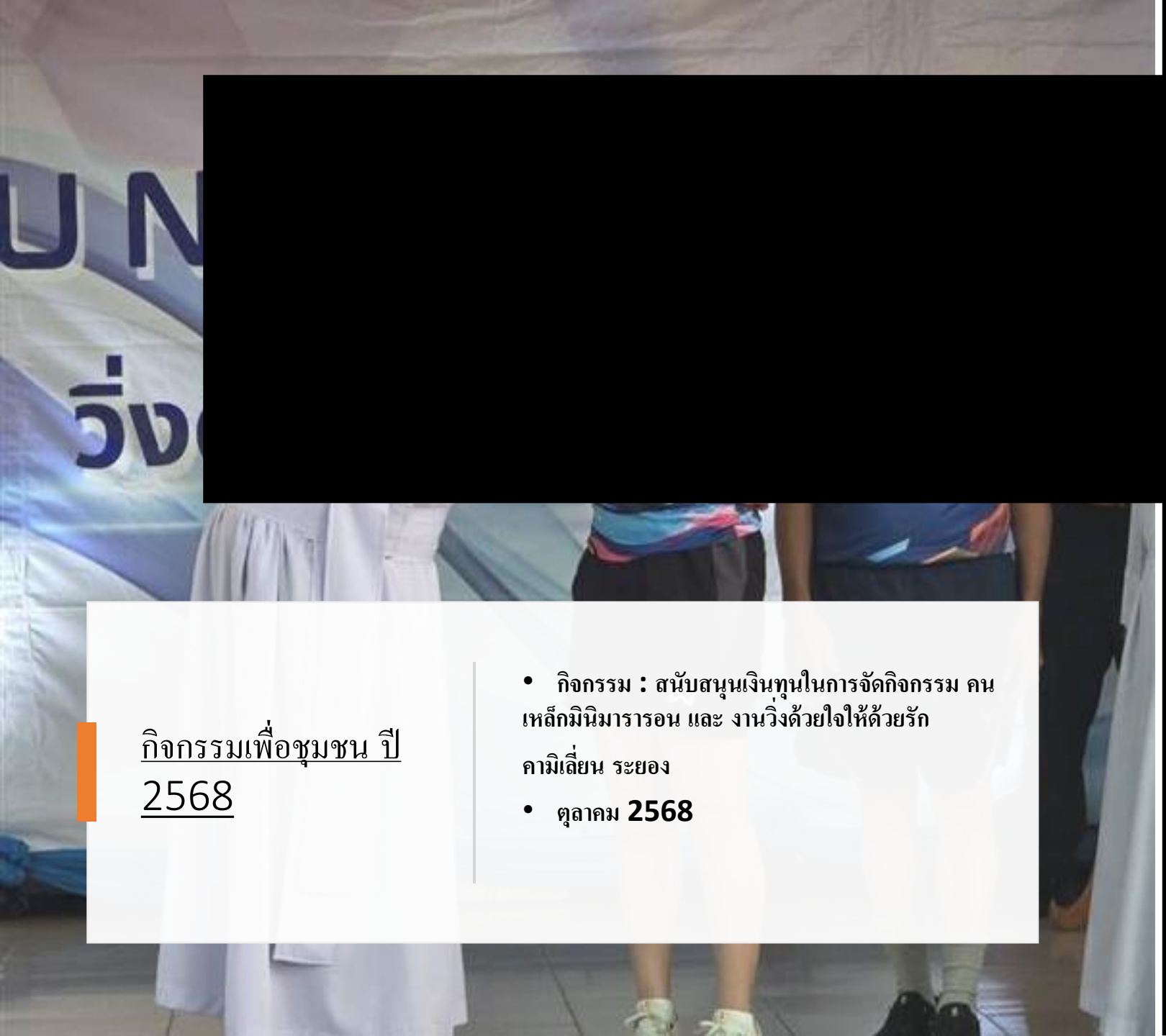
[redacted]

ทีมงานของเรามีความภูมิใจที่ได้ร่วมบริจาคโลหิต และสนับสนุนผลิตภัณฑ์ชุมชน กิจกรรมเล็กๆ น้อยๆ เพื่อสร้างผลกระทบที่ยิ่งใหญ่ เพื่อสังคมที่ดีขึ้น มาร่วมสร้างความเปลี่ยนแปลงผ่านความมีน้ำใจเล็กๆ น้อยๆ กับเรา แล้วพบกันนะคะ

[redacted]

กิจกรรมเพื่อชุมชน ปี 2568

กิจกรรม : บริจาคคอมพิวเตอร์ และอุปกรณ์การเรียนการสอนให้กับ
นักเรียนโรงเรียนบ้านหนองแฟบ จังหวัดระยอง
ตุลาคม 2568



กิจกรรมเพื่อชุมชน ปี 2568

- กิจกรรม : สนับสนุนเงินทุนในการจัดกิจกรรม คนเหล็กมินิมารารอน และ งานวิ่งด้วยใจให้ด้วยรัก คามิเลี่ยน ระยอง
- ตุลาคม **2568**

กิจกรรมเพื่อชุมชน ปี 2568

- **กิจกรรม : บริจาคเงินทันสนับสนุนมูลนิธิโรงพยาบาลเด็ก และโรงพยาบาลระยอง พฤศจิกายน 2568**

กิจกรรมเพื่อชุมชน ปี 2568

- **กิจกรรม : บริจาคคอมพิวเตอร์ และอุปกรณ์การเรียนการสอนให้กับนักเรียนโรงเรียนบ้านหนองแฟบ จังหวัดระยอง**
- **พฤศจิกายน 2568**

กิจกรรมเพื่อชุมชน ปี 2568

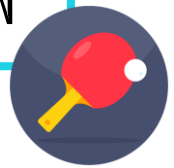
- **กิจกรรม : บริจาคสิ่งของอุปโภคบริโภคจำเป็น สำหรับชาวหาดใหญ่จากภัยพิบัติน้ำท่วม**
- **พฤศจิกายน 2568**

THANK YOU

ภาคผนวกที่ 22

โครงการส่งเสริมด้านสุขภาพ

❖โครงการส่งเสริมสุขภาพ

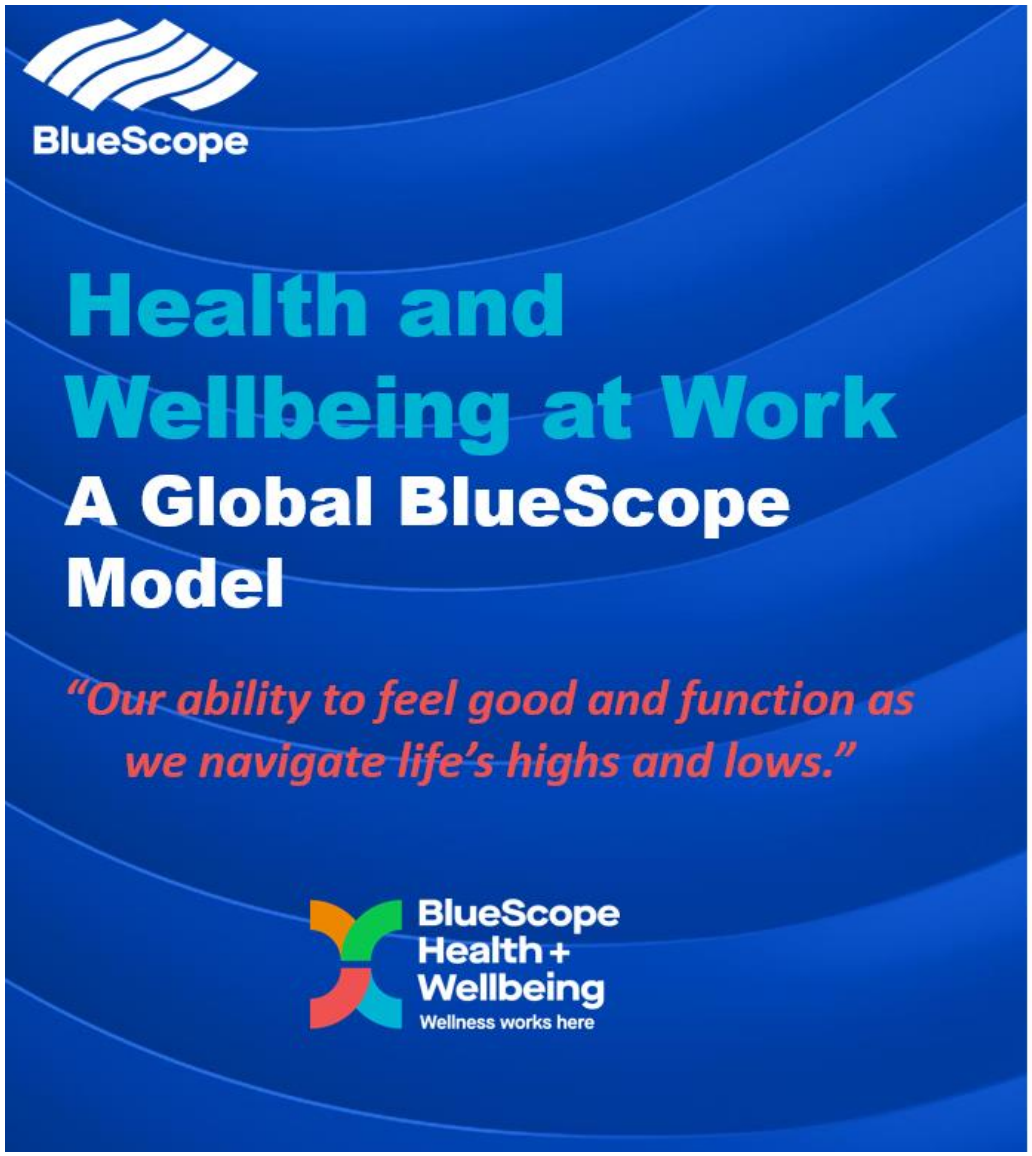


[redacted]

[redacted]

❖โครงการส่งเสริมสุขภาพ

❖โครงการส่งเสริมสุขภาพ



❖โครงการส่งเสริมสุขภาพ: โครงการ “New Year New Me Challenge

แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ

แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ

HEALTH & WELL-BEING WEBINAR

July 2025

BlueScope

To: All ASEAN NS BlueScope and BlueScope China employees

From: Health and Well-being Network

NEW Benefit: Well-Being Support for Everyone

At BlueScope, we care about our people. We know that beyond work, you juggle many other things – home, relationships, personal goals, and more. That's why we're excited to partner with Intellect to offer you a complete well-being support programme.

Intellect offers an easy and effective mental health journey experience for everyone and anyone by integrating both technology and the human touch. You will have premium access to:

- Self-guided content, from 5-minute sessions to curated learning paths to help you build skills, overcome challenges, and more.
- On-demand 1-to-1 coaching sessions to get professional help working towards your goals and managing emotions.
- 24/7 crisis helpline for the moments that need a little extra care.
- 1-to-1 sessions with holistic coaches to work on your physical fitness, nutritional, and financial needs

To kick-off the official launch of our new One-Stop Mental Well-Being Buddy for ASEAN and China, the Intellect team is excited to host a launch webinar to help you get started and make the most of this new resource. You will get an introduction to Intellect, set up your accounts, and have the opportunity to ask the team any questions with a live-Q&A session.

Click the link below and join us in kicking-off this journey:
Date: 1 July 2025
Time: 9:00 AM – 10:00 AM SGT

See you all at the webinar!
Health and Well-being Network

The BlueScope brand mark is a registered trademark of BlueScope Steel Limited. ABN 160000 11058.
© 2025 BlueScope Steel Limited. All rights reserved.

ภาคผนวกที่ 23

การดำเนินงานด้านความปลอดภัย

ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

The HSE Standards cover the steps that enable management of HSE performance, are aligned with international HSE standards and can be arranged within the Plan-Do-Check-Act framework.

BlueScope HSE Standard	ISO14001: 2015 Clauses Environmental Management Systems	ISO45001:2018 Clauses Health and Safety Management Systems
HSE Standards Sections 1 – 6	4	4
1. Leadership and Accountability	5.1, 5.2, 5.3,6.2,7.1	5.1, 5.2, 5.3,6.2,7.1
2. Legal and Other Requirements	6.1.3	6.1.3
3. Risk Management	6.1, 8.1	6.1, 8.1
4. Health, Wellbeing and Fit for Work	Various	Various
5. Training and Competency	7.2	7.2
6. Engagement, Consultation, Communication and Participation	5.4, 7.3, 7.4	5.4, 7.3, 7.4
7. Document and Record Control	7.5	7.5
8. Material, Supply and Contractor Management	8.1.4	8.1.4
9. Project Management	8.1	8.1
10. Process, Plant and Equipment Integrity	8.1	8.1
11. Emergency Preparedness and Response	8.2	8.2
12. Incident Management	10	10
13. Action Management	10	10
14. Measurement, Review and Verification	9	9

แหล่งอ้างอิง: BSL-HSE-M-01-01: BlueScope HSE Systems/ HSE Standards

ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

HSE Codes of Practice (CoP)

Live Equipment

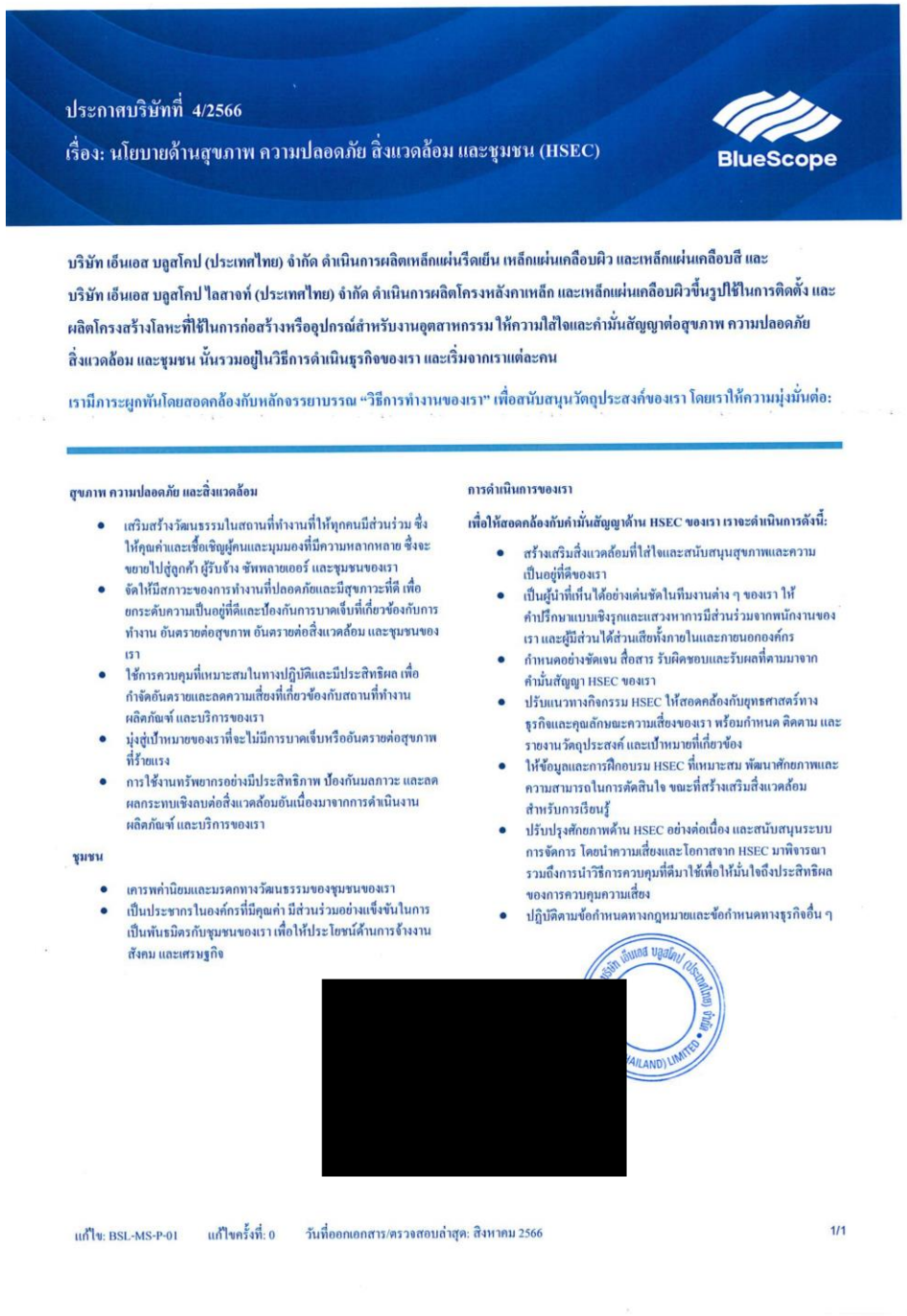
Lewis, Sam
HSE Engineering Manager

Operational live equipment is a key element of the manufacturing processes in our facilities. Some key hazards are moving/rotating parts, electrical hazards and stored/potential energy. As such, some key controls are safety systems of work for isolations of equipment and equipment guarding to keep personnel from moving or live parts.

If your site has **live equipment risks** then talk to your manager about your local risk controls and make sure you are ware of these, follow at all times and SPEAK UP if you see how they can be improved.

- Live Equipment Code of Practice
- Live Equipment Control Effectiveness Audit Tool
- Live Equipment Poster
- Live Equipment Change Summary Jan2025
- Working on Live Equipment Technical Guidelines
- Isolation and Locking Guidelines
- Safe Access and Guarding Guidelines

HSEC Policy



ประกาศบริษัทที่ 4/2566

เรื่อง: นโยบายด้านสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน (HSEC)

BlueScope

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น เหล็กแผ่นเคลือบผิว และเหล็กแผ่นเคลือบสี และ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตโครงหลังคาเหล็ก และเหล็กแผ่นเคลือบผิวขึ้นรูปใช้ในการติดตั้ง และผลิตโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ให้ความใส่ใจและคำมั่นสัญญาต่อสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน นั้นรวมอยู่ในวิธีการดำเนินธุรกิจของเรา และเริ่มจากเราแต่ละคน

เรามีภาระผูกพันโดยสอดคล้องกับหลักจรรยาบรรณ "วิธีการทำงานของเรา" เพื่อสนับสนุนวัตถุประสงค์ของเรา โดยเราให้ความมุ่งมั่นต่อ:

สุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

- เสริมสร้างวัฒนธรรมในสถานที่ทำงานที่ให้ทุกคนมีส่วนร่วม ซึ่งให้คุณค่าและเชื้อเชิญผู้คนและมุมมองที่มีความหลากหลาย ซึ่งจะขยายไปสู่ลูกค้า ผู้รับจ้าง ซัพพลายเออร์ และชุมชนของเรา
- จัดให้มีสภาวะของการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขภาวะที่ดี เพื่อยกระดับความเป็นอยู่ที่ดีและป้องกันการบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน อันตรายต่อสุขภาพ อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนของเรา
- ใช้การควบคุมที่เหมาะสมในทางปฏิบัติและมีประสิทธิผล เพื่อกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสถานที่ทำงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา
- มุ่งสู่เป้าหมายของเราที่จะไม่มีการบาดเจ็บหรืออันตรายต่อสุขภาพที่ร้ายแรง
- การใช้งานทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ ป้องกันมลภาวะ และลดผลกระทบเชิงลบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา

ชุมชน

- เคารพค่านิยมและมรดกทางวัฒนธรรมของชุมชนของเรา
- เป็นประชากรในองค์กรที่มีคุณค่า มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการเป็นพันธมิตรกับชุมชนของเรา เพื่อให้ประโยชน์ด้านการจ้างงาน สังคม และเศรษฐกิจ

การดำเนินการของเรา

เพื่อให้สอดคล้องกับคำมั่นสัญญาด้าน HSEC ของเรา เราจะดำเนินการดังนี้:

- สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมที่ใส่ใจและสนับสนุนสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของเรา
- เป็นผู้นำที่เก่งได้อย่างเด่นชัดในทีมงานต่าง ๆ ของเรา ให้คำปรึกษาแบบเชิงรุกและแสวงหาการมีส่วนร่วมจากพนักงานของเรา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร
- กำหนดอย่างชัดเจน สื่อสาร รับผิดชอบและรับผลที่ตามมาจากคำมั่นสัญญา HSEC ของเรา
- ปรับแนวทางกิจกรรม HSEC ให้สอดคล้องกับยุทธศาสตร์ทางธุรกิจและคุณลักษณะความเสี่ยงของเรา พร้อมกำหนด ติดตาม และรายงานวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่เกี่ยวข้อง
- ให้ข้อมูลและการฝึกอบรม HSEC ที่เหมาะสม พัฒนาศักยภาพและความสามารถในการตัดสินใจ ขณะที่สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมสำหรับการเรียนรู้
- ปรับปรุงศักยภาพด้าน HSEC อย่างต่อเนื่อง และสนับสนุนระบบการจัดการ โดยนำความเสี่ยงและโอกาสจาก HSEC มาพิจารณา รวมถึงการนำวิธีการควบคุมที่ดีมาใช้เพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิผลของการควบคุมความเสี่ยง
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดทางธุรกิจอื่น ๆ

[redacted]

แก้ไข: BSL-MS-P-01 แก้ไขครั้งที่: 0 วันที่ออกเอกสาร/ตรวจสอบล่าสุด: สิงหาคม 2566 1/1

- จัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยเพื่อป้องกันการบาดเจ็บและไม่มีผลต่อสุขภาพ
- การควบคุมที่มีประสิทธิภาพเพื่อกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยง
- มุ่งมั่นเพื่อเป้าหมายของเราที่**ไม่มีการบาดเจ็บสาหัสหรือเจ็บป่วยจากงาน**
- **ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดธุรกิจอื่นๆ**

ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี 2568 - 2569

Type	Training / Activity	No. of Audience
	July 2025	
External Training	Safety Committee Training	8
Activity	Intellect Launch Webinar	130
Internal Training	Rescue at height training and practice for drill	no record
	August 2025	
Activity	Hearing Conservation Programs	no record
Activity	HSE On-Tour BST: Hearing Conservation	no record
External Training	Safety Committee Training	1
External Training	Safety Officer at Manager Level	1
External Training	Safety Officer at Supervisor Level	1
	September 2025	
Internal Training	Overhead Crane 4-Roles Initial Training	122
External Training	HAZOP Study Training	10
	October 2025	
Internal Training	Training for Benchmark Gensuite Program	342
External Training	On Scene Commander Training	1
Activity	Risk Assessment Workshop by HSE	no record
	November 2025	
Internal Training	Ergonomic & Office Syndrome [BST]	no record
Internal Training	Ergonomic & Office Syndrome [BLT]	no record
Internal Training	Basic First Aid & Basic Life Support Training	no record
	December 2025	
Activity	BST Safe Driving for New Year 2026	no record

Type	Training / Activity		No. of Audience
	January 2026		
Activity	BLT Safe Driving for New Year 2026		no record
Activity	BlueScope Health Center Grand Opening		no record
	February 2026		
Internal Training	T-OSH OSHMS : 2019		49
Internal Training	ISO 14001 : 2015		50
Internal Training	Basic Fire Fighting Training		193
Activity	Telemedicine Communication		no record
External Training	Safety Committee Training		1
	March 2026		
Internal Training	Counterbalance Forklift Classroom Training		177
Internal Training	Counterbalance Forklift Practical Training		76
	April 2026		
Internal Training	Safety Leadership Training		98
Internal Training	Overhead Crane Refresher Training		154
	May 2026		
Activity	Kick off Fire hunting activity		no record
Activity	Fire Hunting Activity	(on progress)	171
Internal Training	Side Loader Training		19
	June 2026		
Internal Training	Confined Space Refresher Training	(plan)	
Internal Training	Reach Truck Training	(plan)	
Activity	Health and Wellbeing Activity	(plan)	

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

หลักสูตร: การบริหารจัดการอุบัติการณ์ (Incident Management)
วันที่: 17,19,25,27 กุมภาพันธ์ 2568
โดย: ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

หลักสูตร: HSE Effective Boosting Day 2025

วันที่: 21,25,27,31 มีนาคม และ 2 เมษายน 2568

โดย: ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ ติดสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาคผนวกที่ 24

การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

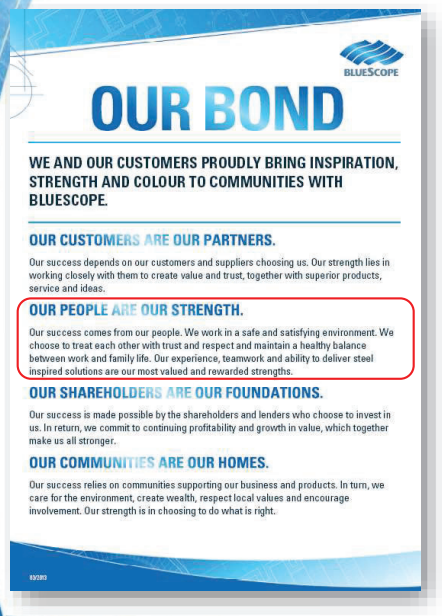
NS BlueScope (Thailand) Limited Training Package	Document No : IN-SFT-99002	
	Revision : 11	Page : 1 of 57
Title : Safety Induction MTP Site Part 1 [Thai]	Date : 4 September 2019	
Prepared By .....Reviewed By : ..... Approved By		

Safety Induction *PART 1*

เนื้อหา

- นโยบายทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- กฎหลักที่สำคัญ Cardinal Rules และความเชื่อความปลอดภัย
- แนวทางในปฏิบัติเมื่ออยู่ในบริษัท
- ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

พันธะสัญญา



OUR BOND

WE AND OUR CUSTOMERS PROUDLY BRING INSPIRATION, STRENGTH AND COLOUR TO COMMUNITIES WITH BLUESCOPE.

OUR CUSTOMERS ARE OUR PARTNERS.

Our success depends on our customers and suppliers choosing us. Our strength lies in working closely with them to create value and trust, together with superior products, service and ideas.

OUR PEOPLE ARE OUR STRENGTH.

Our success comes from our people. We work in a safe and satisfying environment. We choose to treat each other with trust and respect and maintain a healthy balance between work and family life. Our experience, teamwork and ability to deliver steel inspired solutions are our most valued and rewarded strengths.

OUR SHAREHOLDERS ARE OUR FOUNDATIONS.

Our success is made possible by the shareholders and lenders who choose to invest in us. In return, we commit to continuing profitability and growth in value, which together make us all stronger.

OUR COMMUNITIES ARE OUR HOMES.

Our success relies on communities supporting our business and products. In turn, we care for the environment, create wealth, respect local values and encourage involvement. Our strength is in choosing to do what is right.

บุคลากรคือความเข้มแข็งของเรา

ความสำเร็จของเรามาจากพนักงาน ที่ปฏิบัติงานภายใต้ **สภาพแวดล้อมที่ปลอดภัย**

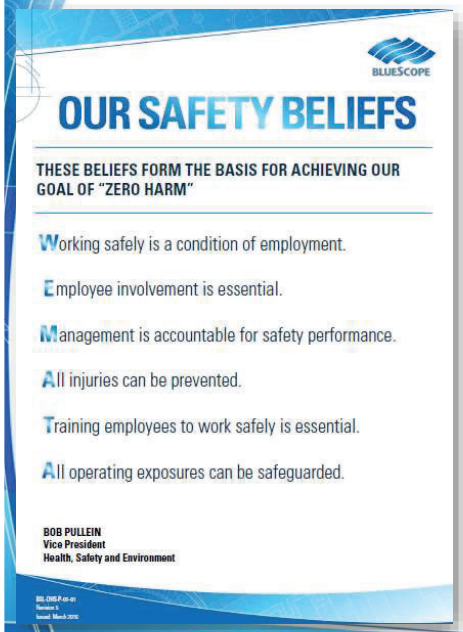
HSEC Policy

นโยบายด้านสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน

สุขภาพ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

- จัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยเพื่อป้องกันการบาดเจ็บและไม่มีผลต่อสุขภาพ
- การควบคุมที่มีประสิทธิภาพเพื่อกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยง
- มุ่งมั่นเพื่อเป้าหมายของเราที่ไม่มีการบาดเจ็บสาหัสหรือเจ็บป่วยจากงาน

ความเชื่อเรื่องความปลอดภัย Safety Beliefs



① การทำงานอย่างปลอดภัยถือเป็นเงื่อนไขหนึ่งของสภาพการจ้างงาน

② การมีส่วนร่วมของพนักงานถือเป็นสิ่งสำคัญ

③ ผู้บริหารต้องมีหน้าที่รับผิดชอบในผลงานด้านความปลอดภัย

④ การบาดเจ็บทุกชนิดสามารถป้องกันได้

⑤ การฝึกอบรมให้พนักงานทำงานอย่างปลอดภัยถือเป็นสิ่งสำคัญ

⑥ อันตรายที่ล่อแหลมสามารถจัดหาสิ่งป้องกันให้ปลอดภัยได้

กฎหลักที่สำคัญ Cardinal Rules

1. พนักงานต้องปฏิบัติตามระเบียบด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้ในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน รวมทั้งบริษัทคู่ร่วมสัญญาและพนักงานของบริษัทคู่ร่วมสัญญา ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย ซึ่งแจ้งให้ทราบในช่วงการอบรมเบื้องต้น

2. ไม่ทำงานในลักษณะที่จะก่อให้เกิดอันตราย

3. ไม่หยอกล้อ เล่นตลกคะนองขณะทำงาน

4. ไม่ทำงานในขณะมีอาการมึนเมาจากสุราหรือหรือยาเสพติดที่ผิดกฎหมาย

กฎหลักที่สำคัญ Cardinal Rules

5. ไม่นอนหลับขณะปฏิบัติงาน

6. ไม่ทำให้ผู้อื่นตกอยู่ในอันตราย

7. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตลอดเวลา

8. ต้องรายงานการบาดเจ็บ เหตุการณ์ที่เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย และสภาพที่ไม่ปลอดภัยต่อหน้าของท่านทันทีที่พบเหตุการณ์ดังกล่าว

กฎหลักที่สำคัญ Cardinal Rules

9.ไม่ปลอมแปลงเอกสาร

10.ต้องปฏิบัติตามระเบียบการตัดแยกระบบและการเข้าออกอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย

11.ไม่รบกวนหรือโยกย้ายอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย

12. ต้องใช้งานเครื่องมือและอุปกรณ์ทุกชนิดโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นหลัก

บริษัทในเครือ บลูสโคป ประเทศไทย

โรงงานรังสิต

- บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด

โรงงานมาบตาพุด

- บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด

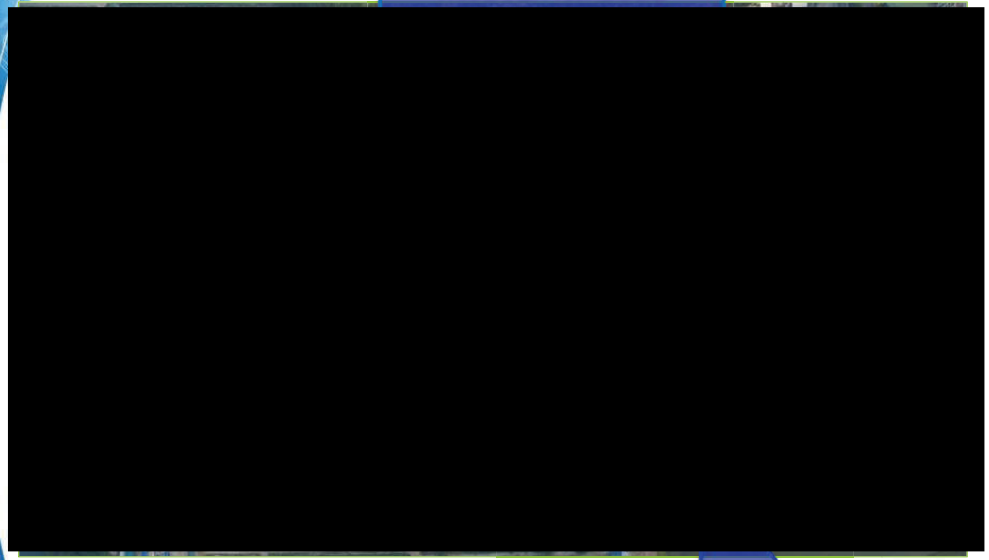
โรงงานมาบตาพุด

NS BlueScope

NS BlueScope Lysaght

โรงงานมาบตาพุด

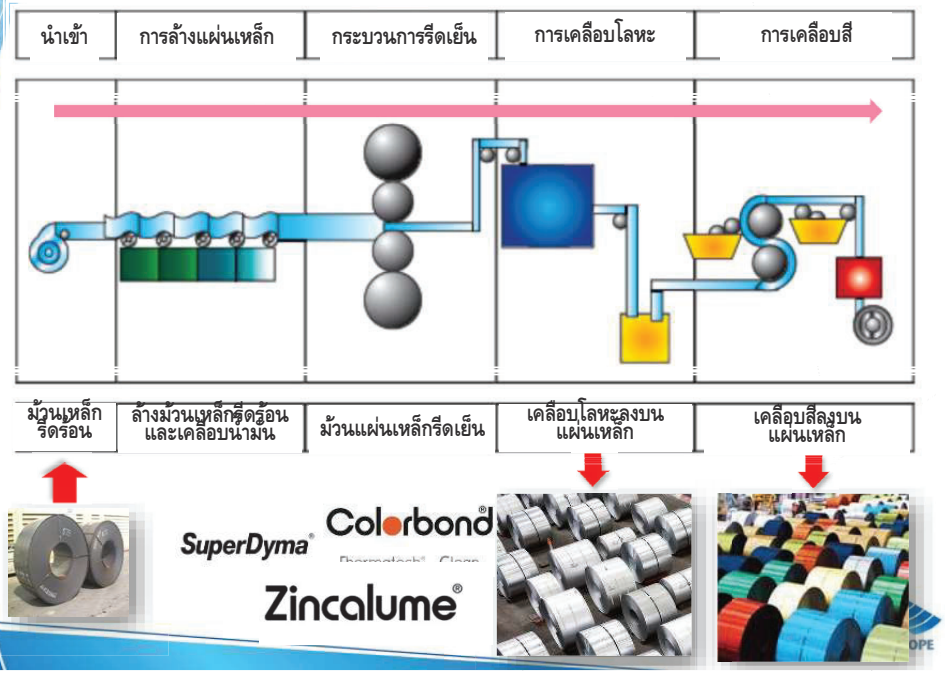
กระบวนการเคลือบสี



NS BlueScope Lysaght

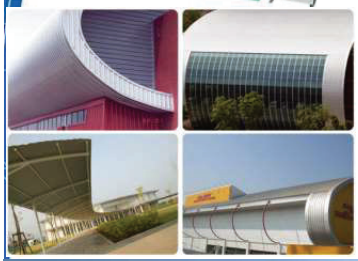
BLUESCOPE

กระบวนการผลิตบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป

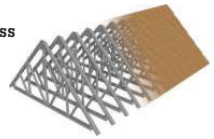


กระบวนการผลิตบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์

- Smartruss รีดขึ้นรูปโครงสร้างมวลเบา
- Purlin โรงงานรีดขึ้นรูปโครงเคร่า



Smartruss



Purlin

แนวทางปฏิบัติเมื่ออยู่ในเขตบริษัทฯ

ต้องแขวนบัตรแสดงบริเวณหน้าอกเสื้อตลอดเวลา

ผู้รับเหมางาน ให้รอพบเจ้าของงานที่จุดนัดพบ

เซ็นชื่อเข้า-ออกทุกครั้งโดย

ผู้เยี่ยมชมเซ็นชื่อที่ตึกธุระการ

พนักงานฯ เซ็นชื่อในแฟ้มประจำอาคาร

ผู้จัดส่งสินค้าที่ขนส่งวัสดุและรถบรรทุกสินค้า
เซ็นต์ชื่อเข้าที่**ป้อมทางเข้า (ป้อม 3)** และ
เซ็นต์ชื่อออกที่**ป้อมทางออก (ป้อม 1)**

ผู้รับเหมาประจำและผู้รับเหมาโครงการ
เซ็นชื่อในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้รับเหมาชั่วคราวซ่อมบำรุง
เซ็นชื่อเข้าออกที่**ป้อมทางเข้า (ป้อม 4)**

BLUESCOPE

รหัสสีพื้นบัตรอนุญาตข้าบริษัท (ID Card)

- ผู้รับเหมาประจำ
- ผู้รับเหมาซ่อมบำรุง
- บัตรผู้มาติดต่อ
- ผู้รับเหมาโครงการ
- ผู้ที่มาขนส่งสินค้า
- บัตรพนักงาน

การแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สายรัดคางเอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์

สวมเสื้อในกางเกง: เสื้อเชิ้ต และ เสื้อยูนิฟอร์ม ต้องสวมใส่ในกางเกง ห้ามสวมใส่เสื้อแจ็คเก็ต

ผมยาว: พนักงาน/ ผู้รับเหมา/ ผู้มาติดต่อ ที่ผมยาวต้องมัดผมและเก็บให้เรียบร้อย หรือ ใช้ตาข่ายครอบผม

การแต่งกายที่ไม่ถูกต้อง

ตัวอย่าง PPE อื่นๆ

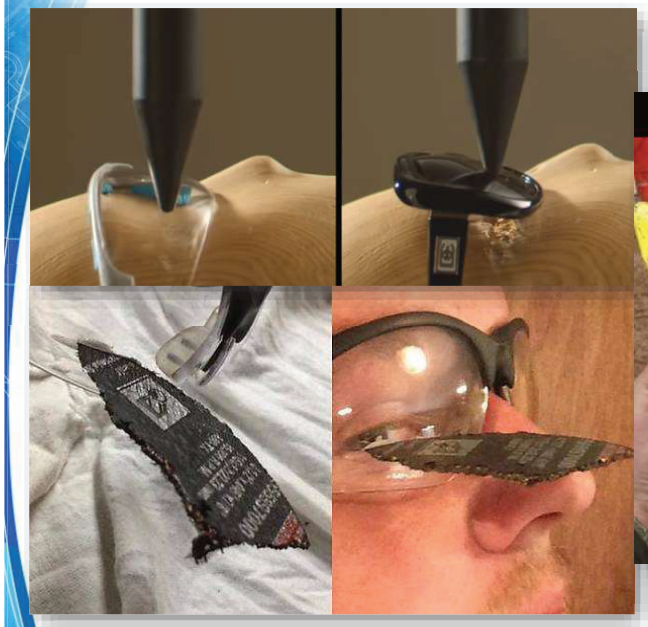
ถุงมือกันสารเคมี

ถุงมือกันบาด

Harness

ชุดกันสารเคมี

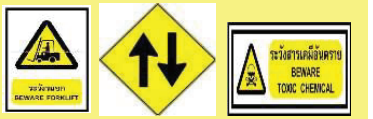
กระบังหน้า



สัญลักษณ์สี และเครื่องหมายความปลอดภัย (Safety sign)

สีแดง
- อันตราย / ห้าม / หยุด (Danger / Stop)
- อุปกรณ์อัคคีภัย (Fire Protective)

สีเหลือง
- เตือนให้ระวัง (Warning / Caution)



สีเขียว
- แสดงสภาวะปลอดภัย (Safety)

สีน้ำเงิน
- บังคับให้ต้องปฏิบัติ

แถบกั้น

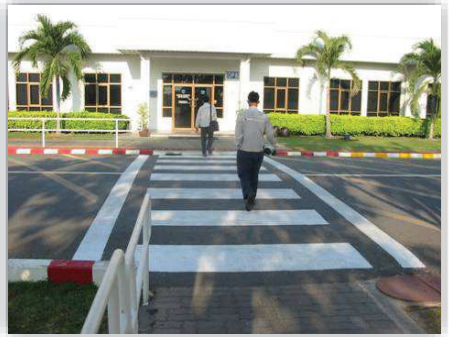
Caution Tape แถบ**เตือนอันตราย**ให้ระวังก่อนเข้าพื้นที่

Danger Tape แถบ**อันตราย**ห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาต

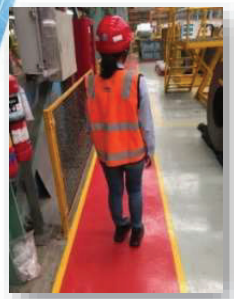
BLUESCOPE

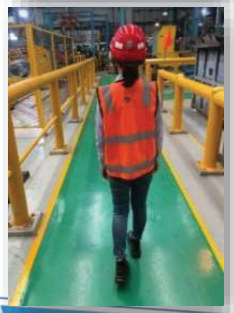
ทางเดินในเขตบริษัทฯ

- เดินบนทางเท้า หากไม่มีทางเท้าให้เดินไหล่ถนนชิดขวา ไม่เดินบนถนน
- ให้ใช้ทางม้าลายเมื่อต้องการข้ามถนน
- เข้าเขตโรงงานให้เดินบนเส้นทางที่กำหนดให้



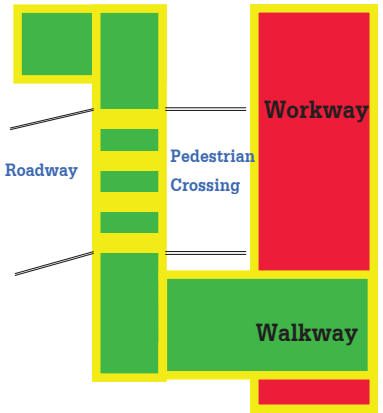
ทางเดินในเขตบริษัทฯ





สีแดง เป็นทางเดินไปยังพื้นที่ทำงาน (Workway)

สีเขียว เป็นทางเท้า (Walkway)



ทางเดินในเขตบริษัทฯ

พื้นที่เหลืองดำ คาดเฉียงสลับสีเป็นบริเวณโหลดขึ้นลงสินค้า

มีภาวะเสี่ยงอันตราย-ห้ามเข้า

พื้นที่ห้ามเข้าในเขตโรงงาน

พื้นที่ห้ามเข้า แม้ผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นแล้ว

พื้นที่อ่างโลหะร้อน

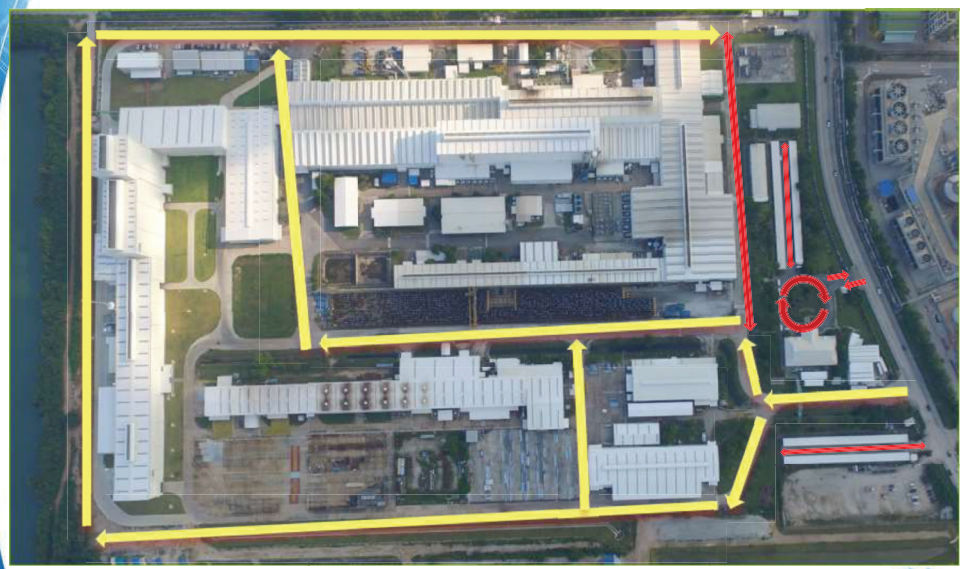
ลานจัดเก็บคอยล์

การจราจรในเขตบริษัทฯ

- เขตสำนักงานและพื้นที่ซึ่งผู้คนเดินพลุกพล่าน อนุญาตความเร็วรถ**ไม่เกิน 10** กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- พื้นที่อื่นๆ อนุญาต**ไม่เกิน 20** กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- รอบโรงงานให้**เดินรถตามเข็มนาฬิกา** ยกเว้นหน้าสำนักงานฝ่ายโรงงาน อนุญาตให้สวนทาง

การจราจรในเขตบริษัทฯ

10 กม — 20 กม



การนำของเข้าและออกจากบริษัทฯ

- กรณีที่ไม่ใช่ทรัพย์สินของบริษัท ให้**แจ้งและบันทึก**การนำเข้าที่ป้อมยามรักษาการณ์

- กรณีที่สิ่งของดังกล่าวคล้ายกับที่บริษัทฯ เป็นผู้สั่งซื้อ ให้**แสดงใบกำกับสินค้า**ก่อนนำเข้า

- การนำของออกซึ่งเป็นทรัพย์สินหรือไม่ใช่ทรัพย์สินของบริษัทฯ ต้องได้รับ**อนุมัติในแบบฟอร์ม**ก่อนเสมอ

การใช้บันไดที่ถูกต้อง (Correct use of stairs)

1. จับราวบันไดทุกครั้ง

Hold onto handrail, at all times

เมื่อใช้บันได ให้จับราวบันไดและชิดซ้าย

2. ก้าวขึ้นทีละขั้น

Take one step at a time

3. ไม่พูดคุยและใช้โทรศัพท์ขณะขึ้น-ลงบันได

Do not talk or use mobile phone while on stairs

การใช้บันไดทรงเอ

การใช้บันไดทรงเอ

กฎการใช้บันได

- มีคนช่วยจับบันได
- ห้ามใช้ 2 ขั้นสุดท้ายของบันได
- ไม่เอี้ยวตัวออกนอกบันได

ให้ใช้ชนิดไฟเบอร์เท่านั้น

แนวทางปฏิบัติเมื่ออยู่ในเขตบริษัทฯ

ไม่อนุญาตให้ใช้โทรศัพท์มือถือและกล้อง**ถ่ายรูป**ในเขตสายผลิตและคลังเก็บวัสดุ

ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะเดิน และขับรถ

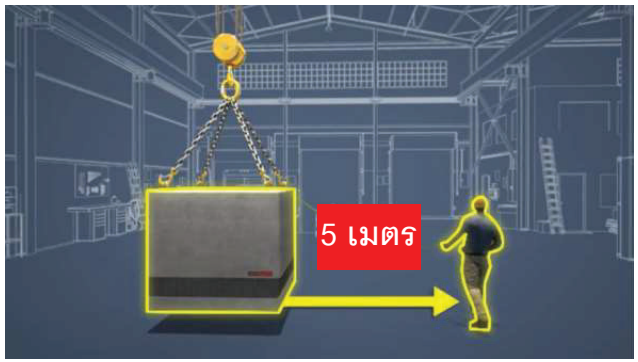
สูบบุหรี่ในพื้นที่ซึ่งกำหนดให้ และทิ้งก้นบุหรี่ในที่ที่จัดไว้ให้

อันตรายที่อาจเกิดในกระบวนการผลิต

ห้ามสัมผัสกับแผ่นเหล็กโดยตรง

การใช้งานคัตเตอร์ ให้ใช้ชนิด
เซฟตี้คัตเตอร์เท่านั้น

อันตรายจากงาน ยก - ย้ายและวางสินค้า



อันตรายจากงาน ยก-ย้าย และวางสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ป้องกันโดยใช้
กฎ 5 เมตร ป้องกันอันตรายจากงานขนย้ายหนักเช่น **เครน รถยกหรือรถบรรทุก**

อันตรายจากงาน ยก - ย้ายและวางสินค้า

[redacted]

BLUESCOPE

[redacted]

BLUESCOPE

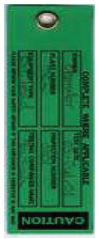
การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

- ใช้เครื่องมืออุปกรณ์สภาพปลอดภัย โดยตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป
- มีป้าย (Inspection Tag) แสดงสถานะผ่านการตรวจ
- มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า ทุก 3 เดือน

Q1 ม.ค. – มี.ค.

Q2 เม.ย. –มิ.ย.

Q3 ก.ค. – ก.ย.



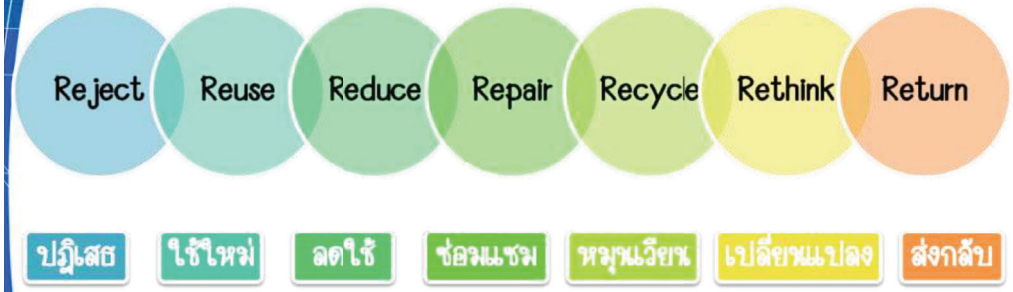
Q4 ต.ค.- ธ.ค.

BLUESCOPE

แนวคิดเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- นโยบายและหลักปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อม
- แนวปฏิบัติ 7 R
- แนวปฏิบัติ 3 ป. เพื่อตอบสนองนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม

แนวปฏิบัติ 7 R



แนวปฏิบัติ 3 ป. เพื่อตอบสนองนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม

ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	• เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุขึ้น
ปฏิบัติตาม	• นโยบาย • กฎหมาย, ข้อกำหนดชุมชน ฯลฯ
ป้องกันและลดมลพิษ	• ออกแบบ • บำรุงรักษา, ซ่อมระบบ ฯลฯ

จิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม

มีการแยกขยะ**เป็น 4 ประเภท** เพื่อสะดวกการต่อนำไปกำจัด จึงควรทิ้งขยะให้ตรงกับถังที่กำหนดให้

ถังเหลือง

ขยะมูลฝอยทั่วไป (ขยะเทศบาล) เช่นใบไม้ เปลือกผลไม้ ซองบะหมี่สำเร็จรูปกล่องนม ถุงพลาสติกเปื้อนเศษอาหาร กระดาษชำระ

ถังเขียว

ขยะทั่วไป (ขยะรีไซเคิล) สามารถนำมาขายหรือแปรรูปนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ พลาสติก แก้ว โลหะ ฯลฯ

ถังแดง

ขยะอันตราย (ฝังกลบ) เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย กระป๋องสีสเปรย์ ปากกาเคมี ภาชนะบรรจุสารอันตรายต่างๆ ฯลฯ

ถังเทา

ขยะอันตราย (เผาทำลาย) เศษผ้าปนเปื้อนด้วยสารเคมีหรือน้ำมัน ที่มีโอกาสลุกติดไฟได้

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ประเภทของสัญญาณเตือนภัย

1. สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ดังเฉพาะพื้นที่เกิดเหตุ **(เสียงกริ่ง)**

2. สัญญาณอพยพ

1. อพยพเหตุทั่วไป (เสียงหวอดังต่อเนื่อง) อพยพไปยัง**จุดรวมพล**
2. อพยพก๊าซรั่ว (เสียงหวอดังสลับหยุด) อพยพไปยัง**ห้องปรับแรงดัน**

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

แนวปฏิบัติเมื่อได้ยินสัญญาณเพลิงไหม้

1. หากเป็นเพลิงไหม้ที่ไม่รุนแรงให้ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเพื่อดับไฟ
2. แจ้งหัวหน้างานเพื่อทราบและขอคำแนะนำเพิ่มเติม

วิธีปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณอพยพ

1. หยุดเครื่องจักร อุปกรณ์ด้วยสภาวะที่ปลอดภัย
2. ไปยังจุดรวมพลที่ถูกกำหนดไว้ในสมุดเซ็นชื่อหรือไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด
3. อยู่ที่จุดรวมพลและปฏิบัติตามฯ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุก๊าซรั่ว ให้ปฏิบัติดังนี้

1. สวมหน้ากากป้องกัน-ปรับสายรัดให้แน่นหน้ากากแนบใบหน้า
2. สวมอุปกรณ์ PPE และอพยพไปยังห้องปรับความดัน ภายในอาคารแจ้งผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อให้ไปยังจุดรวมพลพร้อมกับท่าน
3. ปิดประตู หน้าต่าง ผู้รับผิดชอบเดินเครื่องอัดแรงดัน

ที่จุดรวมพลผู้นำอพยพปฏิบัติดังนี้ :

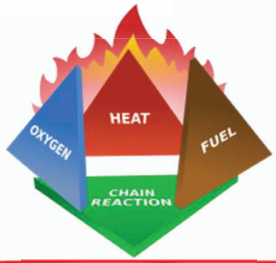
1. เปิดใช้วิทยุสื่อสารช่อง 43 (ช่องฉุกเฉิน)
2. ตรวจสอบทิศทางลม
3. ใช้เครื่องวัดความเข้มข้นก๊าซ แจ้งทุกคนทราบ
4. ตรวจนับจำนวนคน-ด้วยเทคนิคบันไดอพยพ

*** รอฟังคำแนะนำจากผู้นำอพยพ

วิธีการดับเพลิงและประเภทของไฟ

ดึง – ปลด – กด – ส่าย

องค์ประกอบของไฟ



Class of Fire

จุดรวมพล

จุดรวมพลภายนอกอาคาร 6 จุด

จุดที่ 1 สนามหญ้าด้านข้างอาคาร Admin
จุดที่ 2 พื้นที่ด้านหน้าลานจัดเก็บ Hot Roll Coil
จุดที่ 3 สนามหญ้าบริเวณด้านหลังอาคารสำนักงาน Transportation
จุดที่ 4 สนามหญ้าบริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงาน Support
จุดที่ 5 สนามหญ้าบริเวณด้านข้าง ลานจัดเก็บ Beam โรงงาน PEB
จุดที่ 6 สนามหญ้าบริเวณด้านข้าง MCL3

จุดรวมพลภายในอาคารใช้สำหรับกรณีก๊าซรั่วไหล

จุดที่ 1 ห้องฝึกอบรม 2 อาคาร Amenity
จุดที่ 2 ภายในห้องประชุม Entry MCL
จุดที่ 3 ภายในห้อง Laboratory 2
จุดที่ 4 ภายในอาคารสำนักงาน BlueScope Building
จุดที่ 5 ภายในห้องประชุม Process MCL3
จุดที่ 6 ภายในห้องประชุม Entry MCL3

ห้องปรับแรงดัน (Pressurized Room)

จุดรวมพลนอกอาคาร(Muster Point)

เบอร์ติดต่อ

- **ห้องพยาบาล** เบอร์โทรติดต่อ : **3555**
- **แผนกความปลอดภัย** เบอร์โทรติดต่อ : **3666, 3246**
- **เหตุฉุกเฉิน รปภ** เบอร์โทรติดต่อ : **3777**

NS BlueScope (Thailand) Limited Training Package	Document No : IN-SFT-99003 Revision : 06 | Page : 1 of 48
Title : Safety Induction MTP Site Part 2 [Thai]	Date : 4 September 2019
Prepared By .....Reviewed By : ..... Approved By	

1

ความเข้าใจเบื้องต้น (INTRODUCTION)

- การแนะนำให้ทราบว่าในสถานที่ทำงานมีอันตรายอะไรบ้าง
- แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับกระบวนการคิดเพื่อป้องกันอันตรายก่อนเริ่มงาน

3

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

1. อันตรายทางด้าน**กายภาพ**

Physical Hazards

2. อันตรายจาก**สารเคมีและวัตถุอันตราย**

Chemicals And Hazardous Substance

3. อันตรายทางด้าน**ชีวภาพ**

Biological Hazards

4. อันตรายด้าน**การยศาสตร์**

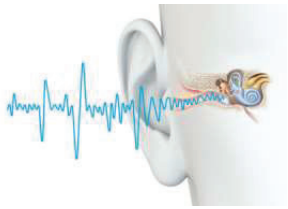
Ergonomics Hazards

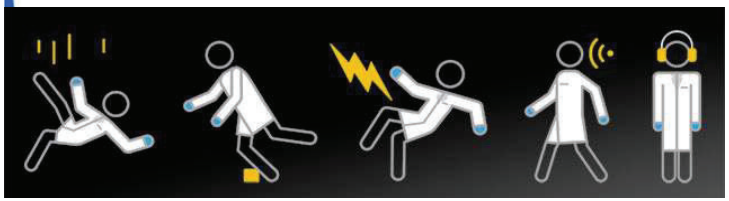
BLUESCOPE

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

อันตรายทางด้านกายภาพ

- บาด ตัด หนีบ ทิ่มแทง ลื่น
- กระแทกชนจากจักรกลเคลื่อนที่ ตกใส่
- ความร้อน ความเย็น เสียงดัง
- ไฟฟ้าดูด สั่นสะเทือน
- รังสี ความกดดันบรรยากาศ

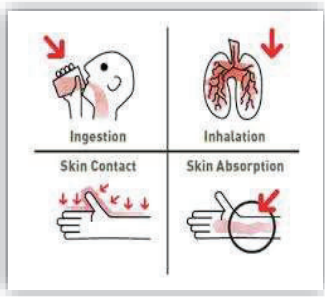


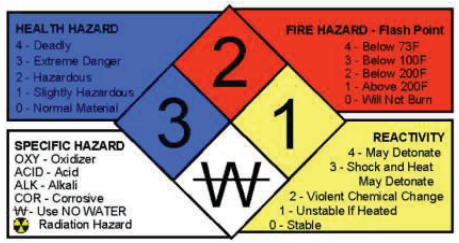


ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

อันตรายทางด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย

- สารเคมีโดยทั่วไปอยู่ในรูปของ ก๊าซ ไอระเหย ฝุ่น ควัน ละอองของเหลว
- สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้หลายทาง เช่น หายใจ ซึมผ่านผิวหนัง ระคายเคืองเมื่อสัมผัส กลืนกิน ฉีดเข้าสู่ร่างกาย





ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

	Health (อันตรายต่อสุขภาพ)	Flammability (การติดไฟ)	Reactive (การเกิดปฏิกิริยา)
4	วัตถุอันตรายมาก ต้องสวมใส่ชุดปฏิบัติการแบบพิเศษ และใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ	แก๊สไวไฟมาก หรือสารระเหยง่าย หลีกเลี่ยงแหล่งกำเนิดไฟและความร้อนทุกชนิด (<22 °C)	สามารถระเบิดได้ ในสภาวะปรกติ เก็บในสถานที่พิเศษ
3	วัตถุอันตราย ควรสวมใส่ชุดปฏิบัติการพิเศษ และใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ	วัตถุไวไฟ สามารถติดไฟได้ที่อุณหภูมิปรกติ (<38 °C)	สามารถระเบิดได้ ถ้ามีสารทำปฏิกิริยาที่มากพอ ควรระวังในการเก็บรักษา
2	วัตถุอันตรายปานกลาง ควรสวมใส่ชุดปฏิบัติการที่เหมาะสม และใส่หน้ากากช่วยหายใจ	วัตถุค่อนข้างไวไฟ สามารถติดไฟได้ที่เมื่อได้รับความร้อน (<93 °C)	อาจทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางเคมีที่รุนแรง แต่ไม่ระเบิด
1	วัตถุค่อนข้างอันตราย ควรสวมใส่ชุดปฏิบัติการที่เหมาะสม และใส่หน้ากากช่วยหายใจ	อาจติดไฟได้ที่เมื่อได้รับความร้อนเป็นเวลานาน(>93 °C)	สารค่อนข้างไม่เสถียรภาพ ควรระวังเป็นพิเศษเมื่อให้ความร้อน
0	ไม่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ	วัตถุไม่ไวไฟหรือติดไฟยาก	สารมีเสถียรภาพ

W หมายถึง สารเคมีที่ทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water reactive)-ห้ามผสมน้ำ

Ox หมายถึง Oxidizer

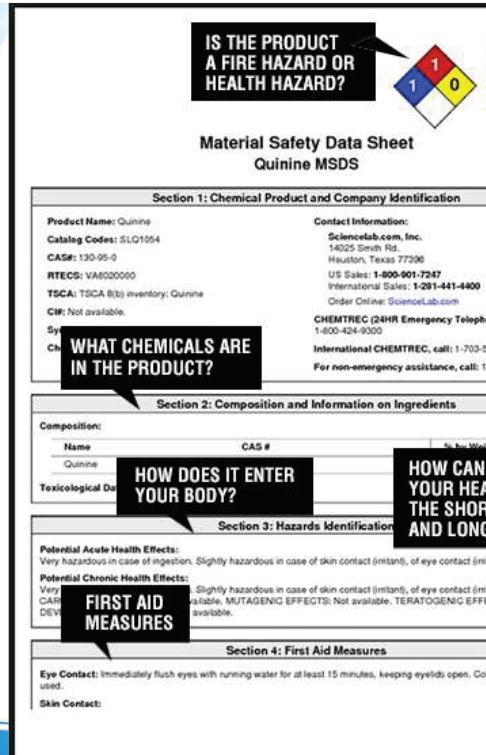
Cor หมายถึง สารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

ตัวอย่างการบอกอันตรายของสารเคมีโดยใช้หลัก NFPA

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)	ประเภทความเป็นอันตราย หรือ ประเภทย่อยความเป็นอันตราย	รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)	ประเภทความเป็นอันตราย หรือ ประเภทย่อยความเป็นอันตราย
	วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้เอง (ที่อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน), สารเพอร์ออกไซด์อินทรีย์ (ที่อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน)		ความเป็นพิษเฉียบพลัน (เป็นอันตรายถึงชีวิต)
	สารไวไฟ (ก๊าซ ของเหลว ของแข็ง), สารที่ทำปฏิกิริยาได้เอง, สารที่ลุกติดไฟได้เองในอากาศ, สารที่เกิดความร้อนได้เอง, สารที่สัมผัสน้ำแล้วให้ก๊าซไวไฟ, สารเพอร์ออกไซด์อินทรีย์		การระคายเคืองต่อดวงตา/ผิวหนัง, การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง, อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจหรือทำให้ง่วง หรือมึนงง, ความเป็นพิษเฉียบพลัน
	สารออกซิไดส์ (ก๊าซ ของเหลว ของแข็ง)		การก่อมะเร็ง, การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ, ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง, การก่อให้เกิดกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์, ความเป็นอันตรายจากการสำลัก
	ก๊าซภายใต้ความดัน		ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ (ทั้งเฉียบพลันและเรื้อรัง)
	สารกัดกร่อนโลหะ, การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง, การกัดกร่อนผิวหนัง		



BLUESCOPE

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

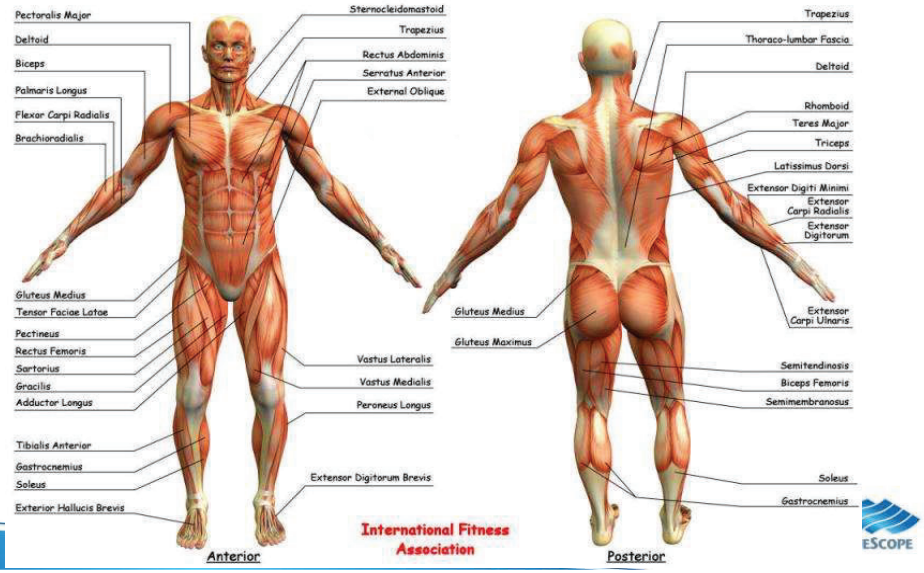
อันตรายทางด้านชีวภาพ

- ทั้งสิ่งมีชีวิตและไม่มีชีวิต เช่น ฝุ่นพืช ฝุ่นฝ้าย เชื้อรา เชื้อโรค แบคทีเรีย ไวรัส
- ที่อับอากาศ ระบายอากาศไม่ดี แหล่งน้ำครำสะสมสิ่งโสโครก ที่อับชื้นต่างๆ บ่อบำบัดน้ำเสีย

BLUESCOPE

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

อันตรายทางด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)



ESCOPE

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

อันตรายทางด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)

การยศาสตร์เป็นวิชาที่เกี่ยวกับการนำศาสตร์ต่างๆ มาปรับใช้กับการจัดสถานที่ทำงานให้เหมาะสมกับผู้ทำงาน

การยศาสตร์ หรือ Ergonomics มาจากภาษากรีก

ERGON งาน + **NOMOS** กฎตามธรรมชาติ

คือ กฎระเบียบในการทำงานโดยคำนึงถึงข้อจำกัด หรือขีดความสามารถของมนุษย์

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

อันตรายทางด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)

3 สาเหตุหลัก คือ

1.การเคลื่อนไหวร่างกายซ้ำๆ

2.ยกของหนักเกินกำลัง

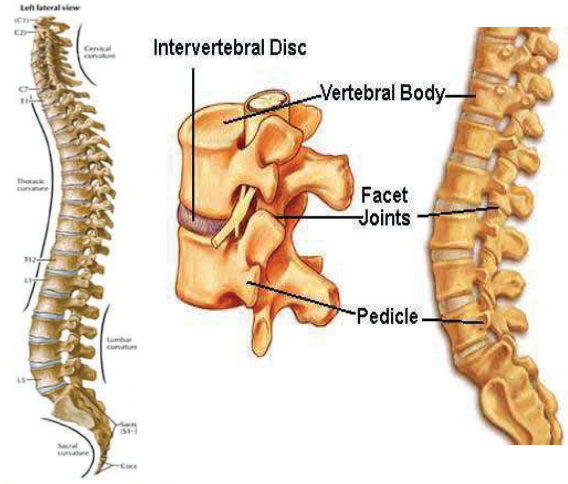
3.ทำงานด้วยท่าทางฝืนธรรมชาติ

ผลกระทบที่เกิดขึ้น

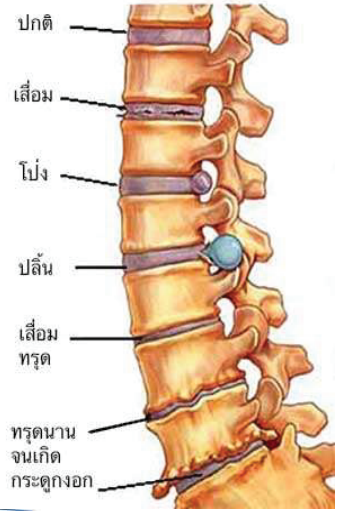
ระบบกระดูก ข้อต่อ เอ็น และกล้ามเนื้อโครงร่าง ทำให้เกิดอาการปวดระยะยาว

ประเภทของอันตรายจากสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

อันตรายทางด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)

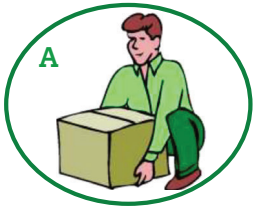


ความผิดปกติของหมอนแบบต่างๆ



คุณคิดว่า...การยกของแบบไหนถูกต้อง ???

A



B

หลักการยกของหนัก

1. ทดสอบน้ำหนักของที่จะยก
2. ขอความช่วยเหลือจากผู้อื่นหรือใช้รถเข็น
3. ใช้กล้ามเนื้อขาให้มากที่สุดเท่าที่จะมากได้และเกร็งกล้ามเนื้อหน้าท้องระหว่างการยก
4. ควรให้ของที่ยกอยู่ชิดตัวผู้ยกมากที่สุด
5. การย้ายของ จากที่หนึ่งไปอีกที่หนึ่งไม่ควรบิดตัวพร้อมกับการยกของ
6. ยกของขึ้นอย่างนุ่มนวล ไม่กระตุก

สาเหตุหลักที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ

สาเหตุที่ทำให้เกิดสภาวะความเสี่ยงของอุบัติเหตุภายในโรงงานนั้นคือ สาเหตุจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย และ สาเหตุจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

สาเหตุหลักที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

- การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- การแต่งกายไม่เหมาะสม
- ฝ่าฝืนกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
- การทำงานลัดขั้นตอน

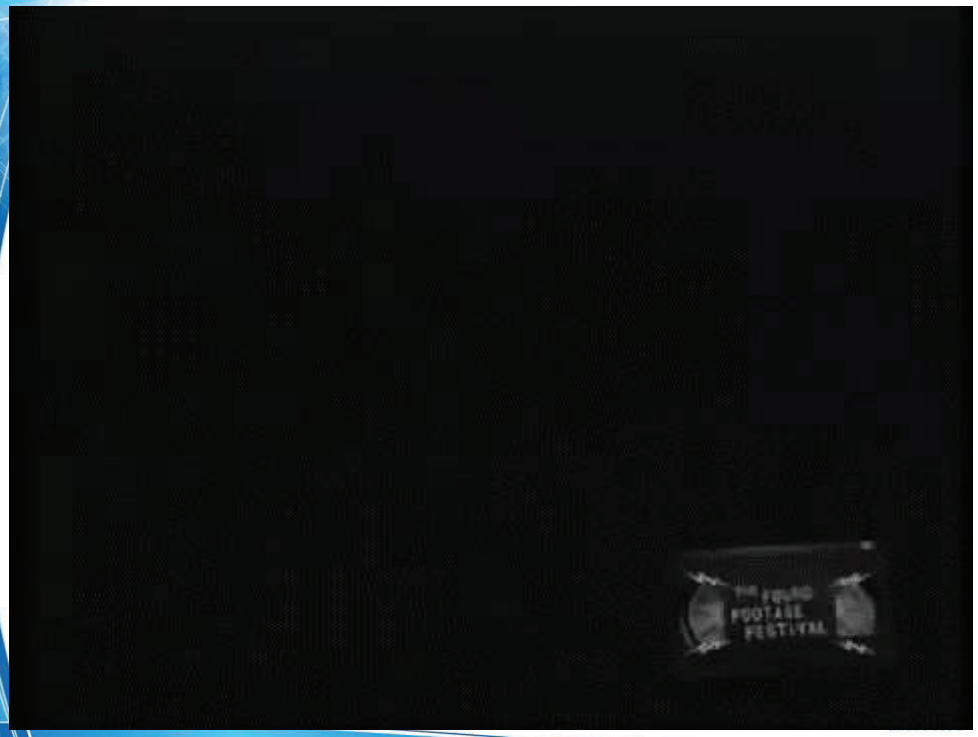
สภาพร่างกายไม่พร้อมที่จะปฏิบัติงาน

สาเหตุหลักที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- เครื่องจักรหรืออุปกรณ์การผลิตไม่มีการ์ดป้องกัน
- โครงสร้างอาคารชำรุด หรือไม่มั่นคง
- ขาดการวางแผนจัดระเบียบและความสะอาด
- การจัดการสารเคมีที่มีพิษ วัตถุไวไฟ ไม่เหมาะสม เช่น

ความร้อน แสง เสียง ฝุ่น สารเคมี รังสี ไอระเหย การระบายอากาศ



ขอบข่ายการขออนุญาตเข้าทำงาน

คือ **การวางแผน**ปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้น โดยความเห็นร่วมระหว่างเจ้าของพื้นที่ (หรือเจ้าของหน่วยงาน) กับหัวหน้ากลุ่มงาน ทั้งนี้โดยกำหนดเป็นเอกสารสนับสนุนฯ อย่างชัดเจน และ **ต้องแล้วเสร็จก่อนเริ่มงาน**

- **ทุกงานเข้าข่าย**ปฏิบัติการโรงงาน
- **ยกเว้นงานปฏิบัติปกติ** เพื่อควบคุมเครื่องจักรการผลิต ซึ่งมีเอกสารคู่มือคำแนะนำที่ถูกต้อง และเป็นงานที่ไม่ต้องตัดแยกระบบ

ATWP = Authority to Work Permit

การขออนุญาตเข้าทำงานและตัดแยกระบบ

มาตรการป้องกันควบคุมอุบัติเหตุ

ต้องจัดทำ**เอกสารสนับสนุน**การปฏิบัติงานและระบบล็อคเอาท์ ทั้งนี้เอกสารจะประกอบด้วย 2 ส่วน

1. ชุด**เอกสารสนับสนับสนุน**การปฏิบัติงาน ซึ่งกำหนดขั้นตอนปฏิบัติฯ ชี้บ่งอันตรายและมาตรการควบคุม ป้องกันอันตราย

2. **ใบรายการตัดแยกระบบ**และปิดกั้นควบคุมพื้นที่ปฏิบัติงาน

อันตรายในที่ทำงานและแนวคิดเพื่อป้องกัน ควบคุม

แนวคิดหรือกระบวนการคิดเพื่อความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

1. ทำ**สำรวจ**และรู้จักขั้นตอนปฏิบัติงาน

2. ชี้บ่ง **ค้นหาอันตราย**ที่แฝงอยู่ทีละขั้นตอน

3. กำหนด**มาตรการควบคุม** ป้องกันอันตรายนั้น

อันตรายในที่ทำงานและแนวคิดเพื่อป้องกัน ควบคุม

มีประสิทธิภาพสูง

Hierarchy of Controls

- **Elimination** — กำจัดอันตรายออกไป
- **Substitution** — แทนที่อันตราย
- **Engineering Controls** — การควบคุมทางวิศวกรรม
- **Administrative Controls** — ควบคุมทางการบริหารจัดการ
- **PPE** — ป้องกันพนักงานโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

มีประสิทธิภาพน้อย

อันตรายในที่ทำงานและแนวคิดเพื่อป้องกัน ควบคุม

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย JSA-Job Safety Analysis

1. จัดทำขั้นตอนหลักของงานที่จะปฏิบัติ
2. นำขั้นหลักมาแตกเป็นขั้นตอนย่อยๆ
3. นำแต่ละขั้นตอนย่อยมาชี้บ่งฯ และกำหนดมาตรการควบคุม ป้องกันไม่ให้เกิดอันตราย

ขั้นตอน	งานที่ปฏิบัติ	PCBE	อันตรายที่อาจเกิด	มาตรการควบคุม

ขั้นตอน	งานที่ปฏิบัติ	คำแนะนำ

7 งานความเสี่ยงสูง (7 High risks)

1. งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)

- ปิดกั้นแหล่งเชื้อเพลิง อุปกรณ์ต้องได้รับการ
- มีอุปกรณ์ป้องกันการเกิดไฟตรวจสอบ
- ผู้เฝ้าระวังไฟ
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเหมาะสม

2. งานที่อับอากาศ (Confined Space)

- มีผลการตรวจสุขภาพสามารถทำงานที่อับอากาศได้
- ได้รับการอบรม และมีใบรับรอง
- ตรวจวัดอากาศก่อน และระหว่างการทำงาน
- ผู้เฝ้าระวัง/ผู้ช่วยเหลือ พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ

7 งานความเสี่ยงสูง (7 High risks)

3. งานที่สูง (Working at Height)

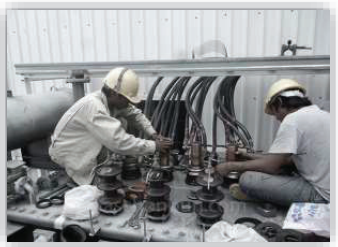
- มีผลการตรวจสุขภาพไม่เป็นโรคเกี่ยวกับหัวใจ
- ได้รับการอบรมการทำงานบนที่สูง
- มีอุปกรณ์ป้องกันการตกที่เหมาะสม

4. งานนั่งร้าน (Scaffolding)

- มีผลการตรวจสุขภาพไม่เป็นโรคเกี่ยวกับหัวใจ
- ได้รับการอบรมการทำงานบนที่สูง
- มีอุปกรณ์ป้องกันการตกที่เหมาะสม

7 งานความเสี่ยงสูง (7 High risks)

5. งานไฟฟ้าแรงสูง (High Voltage)



- อุปกรณ์ต้องได้รับการตรวจสอบ
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเหมาะสม
- ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

6. งานขุดเจาะ (Excavation)

- อุปกรณ์และเครื่องจักรต้องได้รับการตรวจสอบ
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเหมาะสม
- ตรวจสอบและสำรวจพื้นที่การทำงาน (แนวท่อ, ไฟฟ้า)

7 งานความเสี่ยงสูง (7 High risks)

7. งานขนย้ายโดยเครื่องจักรหนักผ่อนแรง

- เครื่องจักรต้องได้รับการตรวจสอบก่อนเริ่มงาน
- มีใบ ปจ. หรือใบอนุญาตอื่นๆ
- มีใบรับรองผ่านการฝึกอบรม

****7 งานความเสี่ยงสูง ต้องขออนุญาตเข้าทำงานเท่านั้น****

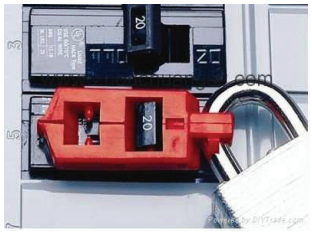
การตัดแยกระบบ

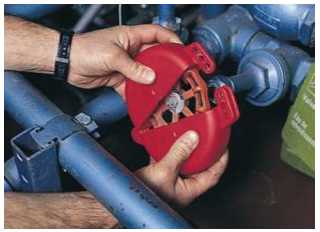
เพื่อปิดกั้นพลังงาน ไม่ให้ชิ้นส่วนเคลื่อนที่หรือพลังงานต่างๆ ทำอันตรายคน ทั้งนี้โดย**ทำให้ระบบตาย**

อุปกรณ์ตัดแยกระบบและป้ายเตือน & ป้ายอันตราย

- **กุญแจสี padlock**, ป้ายเตือน ป้ายอันตราย แถบกั้นเตือน แถบกั้นอันตราย
- **อุปกรณ์เสริม** locking devices เพื่อล็อคกับอุปกรณ์ตัดแยก ตัวอย่างเช่น lock box, pins ฯลฯ

อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการขออนุญาตเข้าทำงาน





กุญแจสี (Padlock)

Keyed Alike

กุญแจประเภท**กลุ่ม** หลายแม่กุญแจ มีเพียงลูกเดียวสามารถไขปลดล็อคได้

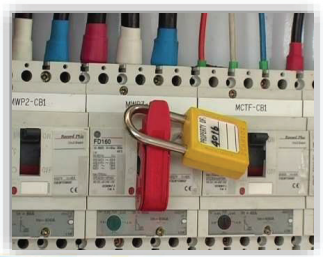
Keyed difference

กุญแจประเภท**เดี่ยว** หนึ่งแม่หนึ่งลูก ใช้เป็นกุญแจส่วนบุคคล (หรือล็อคอุปกรณ์ตัดแยกในกรณีเป็นเครื่องจักร individual unit)

การประยุกต์ใช้กุญแจสี (Padlock)

Equipment Padlock

ใช้ล็อคโดยตรงกับ**อุปกรณ์ตัดพลังงาน**



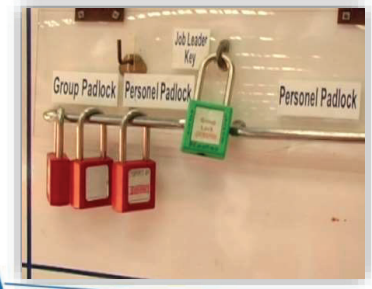
Job Leader Padlock

ใช้**ล็อคบอร์ด**ที่มีลูกกุญแจ Equipment Padlock อยู่ด้านใน

การประยุกต์ใช้กุญแจสี (Padlock)

Personal Padlock

กุญแจ**ส่วนบุคคล**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน

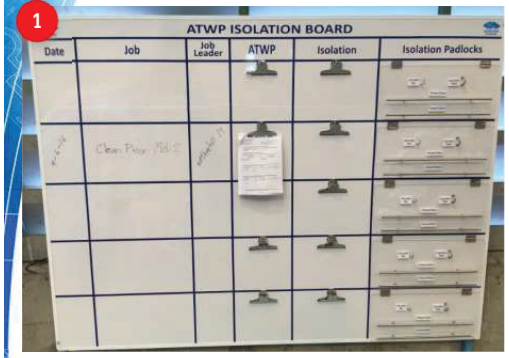


Gate Padlock

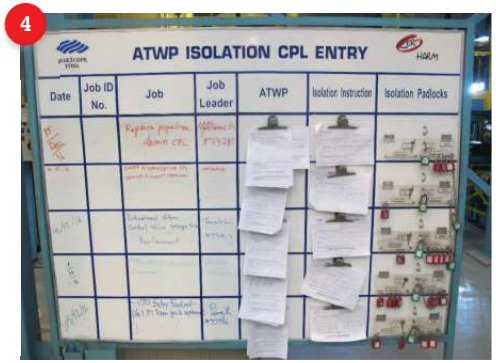
ใช้**ล็อคแผงป้องกัน**อันตรายเครื่องจักร

ATWP & Isolation Board

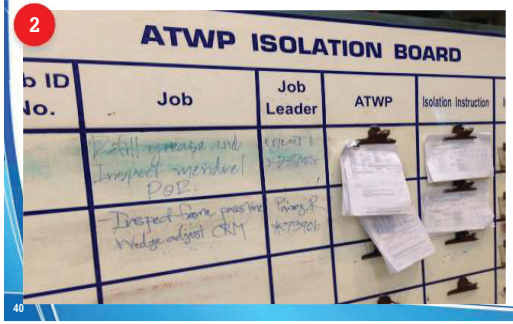
1



4



2



3

การขออนุญาตเข้าทำงานและตัดแยกระบบ

ใบขออนุญาตเข้าทำงาน
Authority to Work Permit

1. รายละเอียดของงาน Job Details

ชื่องาน Job Title :	หมายเลขงาน Job ID Number :
พื้นที่ปฏิบัติงาน Working Area :	ชื่อเครื่องจักร Equipment :
วันที่เริ่มงาน Start Date :	กำหนดเสร็จ Finish Date :

2. เอกสารแบบเพื่อขออนุญาตเข้าทำงาน Authority to Work Permit

☐ SJP Standard Job Procedure หรือ SOP ☐ หรือแบบเอกสารอื่นๆที่มีคำแนะนำและไดอะแกรมสอน ซึ่งแสดงความเสี่ยงครบ	☐ ทางต้องติดแยกระบบ ให้แนบใบรายการตัดแยกระบบ

3. ยื่นเอกสารขออนุญาตเข้าทำงานกับเจ้าของหน่วยงาน

3.1 เจ้าของหน่วยงานชี้แจงอันตรายและแนะนำมาตรการทางด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม Hazards identified and addition control method by Area Owner

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น Additional Hazards	วิธีควบคุมอันตราย Hazard Control Methods

3.2 เจ้าของหน่วยงานได้ยืนยันว่าเอกสารครบ รายละเอียดของเอกสารทั้งหมดถูกต้อง Area Owner approval by checks completeness of ATWP and authorized work to commence

ชื่อเจ้าของพื้นที่ผู้รับผิดชอบ Area Owner Name	วันที่ Date	ลงชื่อเข้า Sign On		ลงชื่อออก Sign Off	
		เวลา	ลงนาม	เวลา	ลงนาม

4. หัวหน้ากลุ่มงานและผู้ดูแลช่วยเหลือในงานปฏิบัติการที่ควบคุมงาน Job Leader and Controlled Space's Standby Person sign on

ชื่อหัวหน้ากลุ่มงาน Job Leader Name	วันที่ Date	ลงชื่อเข้า Sign On		ลงชื่อออก Sign Off	
		เวลา	ลงนาม	เวลา	ลงนาม
ชื่อผู้ดูแลช่วยเหลือ					

5. หากงานระบุว่าต้องตัดแยกหลังงานและล็อคเอาท์ระบบ ตามข้อ (2)-ให้ประสานช่างเทคนิคผู้มีหน้าที่ตัดแยกหลังงาน นำใบรายการตัดแยกระบบ ไปตัดแยกอุปกรณ์และร่วมกันล็อคเอาท์กับ Job Leader ตามลำดับ

ใบขออนุญาตเข้าทำงาน
Authority to Work Permit

6. ประชุมกลุ่ม Crew Briefed

หัวหน้ากลุ่มงานได้อธิบายขอบเขตของงานฯ และมาตรการทางด้านความปลอดภัยให้ผู้ปฏิบัติงานทราบเรียบร้อยแล้ว	☐ ..... (ใส่หมุน Yes หรือ No)

7. ทีมผู้ปฏิบัติงานลงนามเข้า ก่อนเริ่มงานและลงนามออกก่อนเลิกงาน Work Crew Sign On

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน Worker Names	หมายเลข Padlock	เริ่มทีชื่อเข้า Sign On			เริ่มทีชื่อออก Sign Off		
		วันที่	เวลา	ลงนาม	วันที่	เวลา	ลงนาม
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							

8. เจ้าของพื้นที่ลงนามยกเลิกการขออนุญาตทำงาน เมื่อตรวจสอบว่างานแล้วเสร็จ Area Owner Sign Off and Accept completed Job :

- ▫ House Keeping พื้นที่ปฏิบัติงาน
- ▫ เครื่องจักรที่ระบุมีกระดับที่ดีจากตรวจสอบ ตรวจสอบมีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน

ชื่อ นามสกุล Name Last Name :	ลงนาม Sign Off :	วันที่ เวลา /Date Time :

9. หัวหน้ากลุ่มงานลงนามหลังจากงานแล้วเสร็จ Job Leader Sign Off after Job completed

ชื่อ นามสกุล Name Last Name :	ลงนาม Sign Off :	วันที่ เวลา/ Date Time :

10. หัวหน้ากลุ่มงานนำเอกสารชุด ATWP ซึ่งถูกปิดงานสมบูรณ์แล้วคืนให้ ฝ่ายวางแผนปฏิบัติงาน Job Leader to return all marked up documentation on job completion to the Area Maintenance Planner

คำแนะนำ เพื่อแก้ไขการปฏิบัติงานในคราวต่อไป Recommendations for Job Improvement :

การขออนุญาตเข้าทำงานและตัดแยกระบบ

ใบบันทึกรายการตัดแยกระบบและล็อค-เอาท์
Isolation and Lockout List

Page.....of .....

1. รายละเอียดของงาน-Job Details

ชื่องาน Job Title :	หมายเลขงาน Job ID Number :
พื้นที่ปฏิบัติงาน Working Area :	ชื่อเครื่องจักร Equipment :
วันที่เริ่มงาน Started Date :	กำหนดเสร็จ Finished Date :

2. อุปกรณ์ที่ต้องตัดแยกระบบและล็อคเอาท์-Isolations and Lockout Equipment
ชื่อช่างเทคนิค หรือผู้มีหน้าที่ในการตัดแยกฯ และปลดคืนระบบ

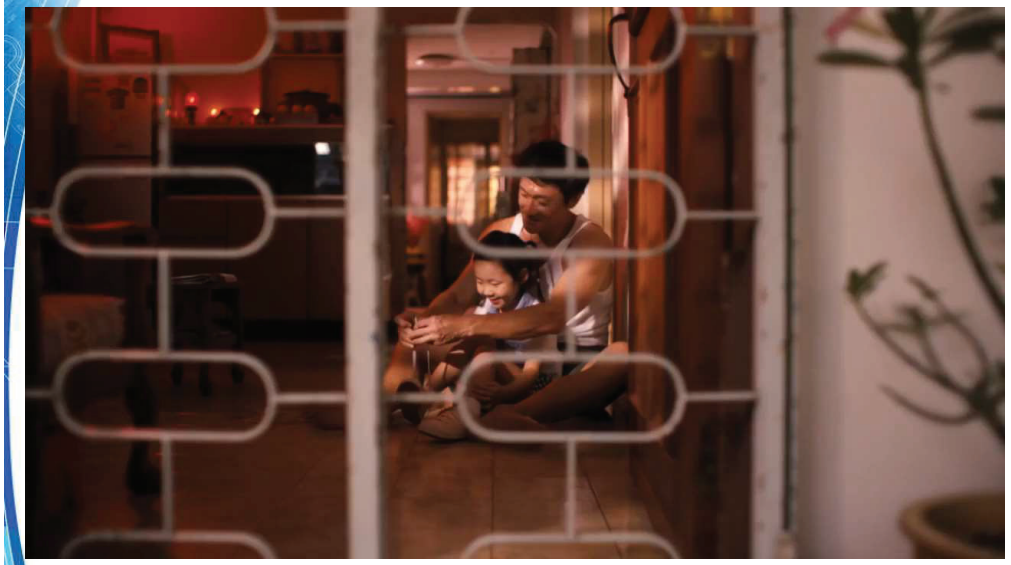
ผู้ตัดแยก	ชื่อ-นามสกุลตัวบรรจง	ลงนาม	เวลา	ผู้ปลดคืน	ชื่อ-นามสกุลตัวบรรจง	ลงนาม	เวลา
Electrical				Electrical			
Mech				Mech			

Item รายการ	Isolation and Lockout Equipment อุปกรณ์ที่ต้องตัดแยกและล็อคเอาท์	Isolation Point Location	Isolation Point No		Isolate Status (Off : On)	Isolation Effective : Tested (Yes : No)	ผู้ตัดแยกลงนามยืนยันระบบดูกตัดแยก	ผู้ปลดคืนระบบลงนามยืนยันการคืนระบบ
			EE	ME				

3. อธิบายวิธีปิดกั้น ควบคุมพื้นที่ปฏิบัติงานทั้งแนวดิ่งและแนวราบ : ตัวอย่างเช่น ใช้แถบกั้นหรือ Soft Barricade-ใช้รั้วแข็ง-ใช้กรวยจราจร-ใช้ไฟเตือน ทำงาน-ผนังกันทึบ-ใช้ผ้าใบป้องกันของตก-ใช้ตาข่ายป้องกันของตก ฯลฯ เป็นต้น

บันทึกเพิ่มเติม (Notes)-งานตัดแยกและล็อคเอาท์ระบบนี้ ใช้ Equipment Padlock Number :

PR-SFT-99002-F-04 (01) Effective Date : 22 March 2011



บทบาทหน้าที่ในการทำงาน

1. ทำความเข้าใจเอกสารขออนุญาตเข้าทำงาน

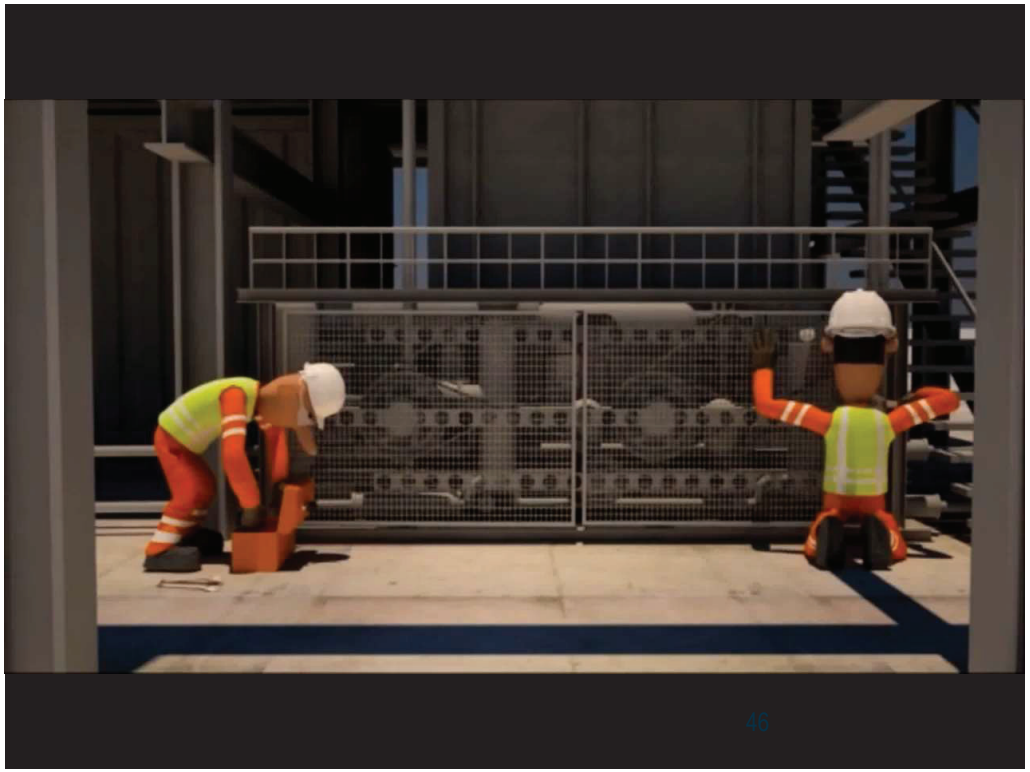
2. ประชุมกลุ่ม เพื่อทบทวนมาตรการป้องกัน และตรวจสอบการตัดแยกระบบ (ร้องขอให้ทดสอบระบบซ้ำได้)

3. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อเข้างานในใบ ATWP ล็อคกุญแจแดงก่อนทำงาน

4. ปฏิบัติงาน

5. ทำความสะอาดก่อนเลิกงาน

6. เซ็นชื่อออกในใบ ATWP ปลดกุญแจแดง และคืนให้กับหัวหน้างาน



แนวทางความปลอดภัย

- คิดก่อนทำ
- ถ้าท่านไม่รู้ให้ถาม
- อย่าปฏิบัติงานโดยวิธีลัด
- สวมอุปกรณ์ป้องกันเสมอ
- อย่าทำเสียงอึกทึกทำลายสมาธิผู้อื่น
- เชื่อกฎแห่งความปลอดภัยและเครื่องหมาย
- รายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยและหยุดการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- รายงานอุบัติเหตุแม้เล็กน้อยและดำเนินการปรับแก้
- ทำบริเวณปฏิบัติงานของท่านให้สะอาดเรียบร้อย

BLUESCOPE

THANK YOU FOR YOUR ATTENTION!!

แบบทดสอบหลักสูตรอบรมความปลอดภัยในการทำงาน

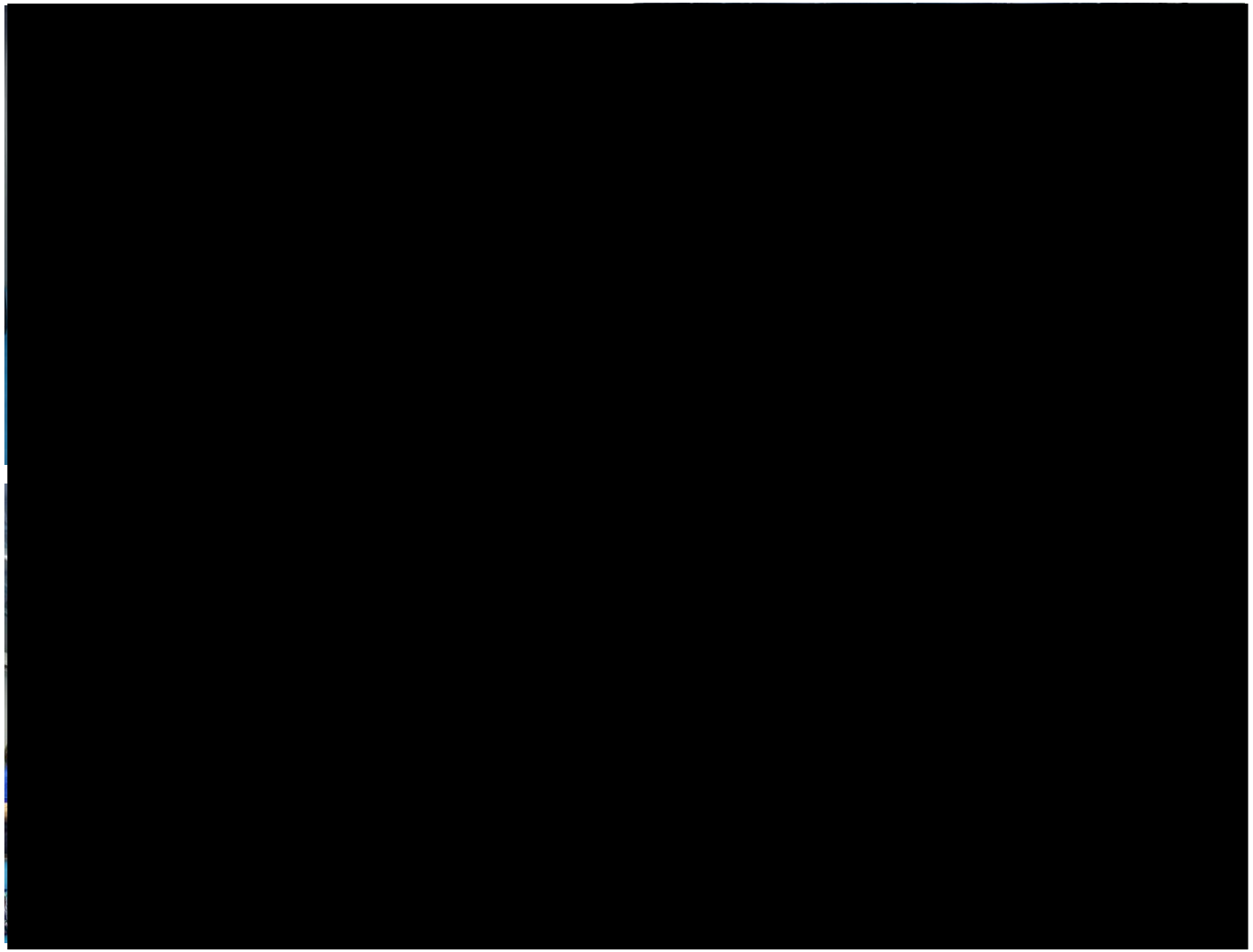
BLUESCOPE

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

กิจกรรม Safety and Sustainability Day

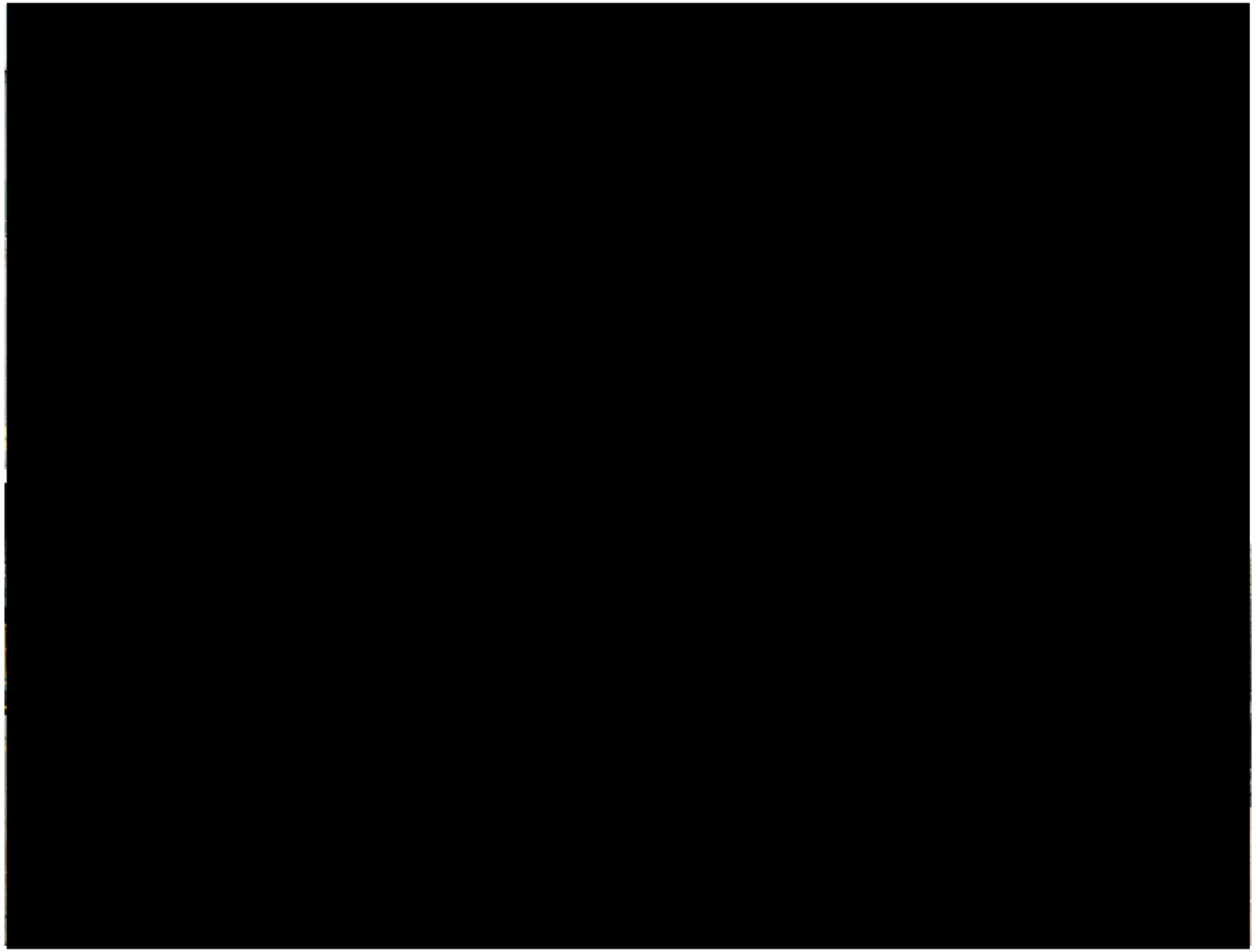
วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566



มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

หลักสูตร: การดับเพลิงขั้นต้น
วันที่: 28 กุมภาพันธ์ 2566
โดย: บริษัท ซานโต้ ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด



มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

หลักสูตร: ความปลอดภัยการใช้รถยก
วันที่: 16 และ 22 มีนาคม 2566
โดย: บริษัท สยามเทรนนิ่ง จำกัด

[redacted]

[redacted]

มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❖ จัดฝึกอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

หลักสูตร: การใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ
วันที่: 23 พฤษภาคม 2566
โดย: Borneo & 3M

ภาคผนวกที่ 25

การอบรมพนักงานเข้าใหม่

Σ บริษัท บลูสโคป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 1 of 5
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	
ผู้จัดทำ :…… ผู้ทบทวน :…… ผู้อนุมัติ :…… Safety Officer Safety Supervisor Safety & Environment Manager		

1. Objective
   - เพื่อให้มั่นใจได้ว่าพนักงาน, ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชม จะมีความปลอดภัยในระหว่างปฏิบัติงานหรือเยี่ยมชม ณ บริษัท บลูสโคป มาบตาพุด

2. Scope
   - พนักงาน, ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมทุกท่านที่ปฏิบัติงานหรือเยี่ยมชม ณ บริษัท บลูสโคป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท บลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่มาบตาพุด

3. Definition
   - บริษัทฯ หมายถึง บริษัทบลูสโคป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัทบลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่มาบตาพุด
   - Site หมายถึง พื้นที่ในเขตโรงงานมาบตาพุดของบริษัทฯ และพื้นที่สำนักงาน ฝ่ายขายและการตลาด ที่กรุงเทพมหานครฯ
   - Area หมายถึง หน่วยการผลิต ส่วนโรงงานมาบตาพุดได้แก่ Uncoated Area, Coated Area, Plant Service Area และ PEB&ROF Area
   - I.D. หมายถึง การชี้บ่ง
   - Site induction หมายถึง หลักสูตรการอบรมพนักงาน/ผู้รับเหมา/ผู้เยี่ยมชม เกี่ยวกับระบบความปลอดภัยเบื้องต้นของบริษัทฯ
   - Area induction หมายถึง หลักสูตรการอบรมพนักงาน/ผู้รับเหมา/ผู้เยี่ยมชม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะพื้นที่และ/หรือเฉพาะงาน
   - Uncoated Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
     1. PKL (Pickle Line) หมายถึง โรงงานล้างสนิมเหล็กแผ่น
     2. CRM (Cold Rolling Mill) หมายถึง โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น
     3. RSH (Roll Shop) หมายถึง โรงงานเจียรลูกรีด
   - Coated Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
     1. MCL (Metal Coating Line) หมายถึง โรงงานเหล็กแผ่นเคลือบโลหะโรงงาน ประกอบด้วย MCL1 และ MCL2
     2. Finishing Line หมายถึง โรงงานผลิตตอนท้าย ประกอบด้วย CPL (Continuous Paint Line): โรงงานเหล็กแผ่นเคลือบสี, RSL (Recoil / Slit Line): โรงงานเหล็กแผ่นหน้าแคบ และ Warehouse& Packaging: แผนกคลังสินค้าและบรรจุภัณฑ์
   - Plant Service Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
     1. WS (Workshop) หมายถึง โรงงานซ่อมบำรุงรักษา
     2. WWTP (Waste Water Treatment Plant) หมายถึง โรงบำบัดน้ำเสีย
     3. Utility Service หมายถึง ส่วนสาธารณูปโภค ได้แก่ Air Compressor, Cooling Tower, Metering Unit เป็นต้น

- PEB&ROF หมายถึงพื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
  1. PEB (Pre Engineering Building) หมายถึงโรงงาน เชื่อมโครงสร้างอาคาร
  2. SMT (Smartruss) หมายถึง โรงงานขึ้นรูป ทรัซ (Truss)
  3. Purlin หมายถึงโรงงานขึ้นรูป เพอลิน (Purlin)
- ฝ่ายความปลอดภัยฯ หมายถึง ฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

4. Responsibility
   - ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม จะคงไว้ซึ่งระเบียบปฏิบัติฉบับนี้
   - ผู้จัดการและหัวหน้างานทุกส่วนงานจะต้องควบคุมให้มีการนำระเบียบปฏิบัติฉบับนี้ ไปปฏิบัติจริง

5. Procedure

5.1 การอบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

หลักสูตรการฝึกอบรม	ผู้ที่ต้องผ่านการฝึกอบรม	ผู้ที่สามารถทำการฝึกอบรม	สื่อการฝึกอบรม
1. Site Induction Level 0	ผู้เยี่ยมชมทุกท่าน	พนักงานบริษัทฯ ผู้ที่รับผิดชอบดูแลผู้เยี่ยมชม	วิดีโอเทป หรือ เอกสารการฝึกอบรม Level 0 (IN-SFT-99001)
2. Site Induction Level 1	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานในส่วนโรงงาน แต่ไม่ได้ปฏิบัติการในส่วนการผลิต	Plant Trainer Safety Officer Shift Security Supervisor Job Leader/Supervisor	เอกสารการสอน Site Induction Level 1 (IN-SFT-99002)
3. Area Induction Level 2	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานในส่วนโรงงาน และปฏิบัติการในส่วนการผลิต	Plant Trainer Safety Officer Shift Security Supervisor Engineer, Job Leader / Supervisor	เอกสารการสอน Area Induction Level 2 (IN-SFT-99003) (IN-SFT-99004)
4. ATWP & Isolation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ส่วนผลิต และ/หรือเกี่ยวข้องกับการตัดแยกระบบ	Plant Trainer Safety Officer	เอกสารการสอน ATWP & Isolation (IN-SFT-99006)
5. Hot Metal Safety	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับน้ำโลหะเหลวในบริเวณอ่างเคลือบโลหะ	Plant Trainer Safety Officer MCL Process Engineer MCL Day Team Leader	เอกสารการสอน Hot Metal Safety (IN-SFT-99009)

หลักสูตรการฝึกอบรม	ผู้ที่ต้องผ่านการฝึกอบรม	ผู้ที่สามารถทำการฝึกอบรม	สื่อการฝึกอบรม
6. Forklift Operation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องขับขี่รถยกเพื่อปฏิบัติงานในโรงงาน ซึ่งต้องผ่านการประเมินผลอย่างครบถ้วนก่อนได้อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์	Plant Trainer Safety Officer	เอกสารการสอน Forklift (IN-MFT-10001)
7. Overhead Crane Operation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องควบคุมปั้นจั่นเหนือศีรษะ(เครน) เพื่อปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งต้องผ่านการประเมินผลอย่างครบถ้วนก่อนได้อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์	Plant Trainer PKG Day Team Leader, ROF Supervisor	เอกสารการสอน Overhead Crane (IN-MFT-10002)
8. Environmental Awareness	พนักงานทุกท่าน	Plant Trainer, Environmental Officer Safety Officer	เอกสารการสอน Environmental Awareness (IN-SFT-99013)

หมายเหตุ ; หัวหน้างานจะต้องกำหนดลักษณะการทำงานของพนักงาน/ผู้รับเหมาให้ชัดเจนเพื่อให้การฝึกอบรมครอบคลุมทุกหลักสูตร ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

5.2 บัตรประจำตัวพนักงาน / ผู้รับเหมา

5.2.1 พนักงาน / ผู้รับเหมา จะได้รับบัตรประจำตัวตามประเภทพนักงานและผู้รับเหมา ตามระเบียบปฏิบัติการควบคุมการเข้า-ออกโรงงาน (PR-SFT-99003) หลังจากผ่านการอบรมความปลอดภัย

5.2.2 บัตรประจำตัว พนักงาน / จะติดสติกเกอร์สี/สัญลักษณ์ลงบนบัตร เพื่อชี้บ่งการได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานหรือใช้อุปกรณ์ในพื้นที่ และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง (รายละเอียดระบุไว้ในข้อ 5.6)

5.3 บันทึก

5.3.1 แบบบันทึกผู้เข้ารับการอบรม Training Class Attendance Form (PR-HRA-40001-F-01)
สำหรับพนักงาน ต้นฉบับ จะส่งเพื่อจัดเก็บรักษาไว้ที่แผนกฝึกอบรม และสำเนาไว้ที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ
สำหรับผู้รับเหมา ต้นฉบับ จะจัดเก็บรักษาไว้ที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ

5.3.2 แบบบันทึก การขออนุมัติเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเข้ามาทำงานในบริษัท (PR-SFT-99001-F-01) ซึ่งจะบันทึกรายละเอียด ประวัติส่วนบุคคล ที่เข้ารับการอบรม อาทิ เช่น รายชื่อ ,หมายเลขประจำตัวพนักงาน/ผู้รับเหมา , บริษัทต้นสังกัด, หัวหน้างาน และหลักสูตรที่ได้รับการอบรม เป็นต้น
แบบบันทึกทั้งพนักงานและผู้รับเหมาจะถูกเก็บรักษาไว้ พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เข้ารับการฝึกอบรมในแฟ้มข้อมูล ที่ฝ่ายความปลอดภัย

5.3.3 พนักงาน Shift Security Supervisor ทำการบันทึกข้อมูล ประวัติส่วนบุคคลของพนักงานและผู้รับเหมา ที่ผ่านการฝึกอบรมสูตร Site Induction และ Area Induction พร้อมถ่ายรูปลงในคอมพิวเตอร์โปรแกรม Data Base

5.3.4 สำหรับพนักงาน ที่ผ่านการฝึกอบรม พนักงานแผนกฝึกอบรม จะทำการบันทึกข้อมูลแยกลงในโปรแกรม Data Base ของแผนกฝึกอบรม อีกครั้ง

5.3.5 การบันทึกการฝึกอบรม นอกจากการบันทึกลงในรูปแบบเอกสาร และโปรแกรมคอมพิวเตอร์แล้ว จะต้องมีการติดสติกเกอร์ สี/สัญลักษณ์ ลงบนบัตรประจำตัว และบนหมวก เพื่อง่ายต่อการบ่งชี้ รับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ (รายละเอียดระบุไว้ในข้อ 5.6)

5.3.6 การฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ ของผู้รับเหมา ที่เกิดขึ้นหลังจาก การทำ Induction ผู้ดำเนินการฝึกอบรมหรือหัวหน้างาน มีหน้าที่ในการส่งข้อมูลบันทึกการฝึกอบรมให้กับ Shift Security Supervisor เพื่อทำการบันทึกข้อมูลลงในโปรแกรม Data Base และติดสติกเกอร์/สัญลักษณ์บนบัตร และบนหมวก เพิ่ม

5.3.7 พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นหลังจาก การทำ Induction จะต้องรับผิดชอบตนเองในการร้องขอติดสติกเกอร์ สี/สัญลักษณ์ พร้อมกับส่งหลักฐานยืนยันได้ที่ ฝ่ายความปลอดภัยฯ

5.4 การอบรมทบทวน

5.4.1 สำหรับผู้รับเหมา จะต้องได้รับการอบรมทบทวนทุก 12 เดือน หรือกรณีโอนย้ายพนักงานไปทำงานในพื้นที่อื่น จะต้องทำการอบรมเพิ่มเติม โดยผู้ให้การอบรมตามข้อ 5.1

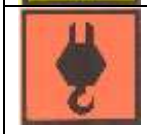
5.4.2 สำหรับพนักงาน จะต้องได้รับการอบรมทวนเป็นระยะ ตามความเหมาะสม

5.5 การเดินโรงงาน

5.5.1 พนักงาน / ผู้รับเหมา ที่มีบัตร แต่ไม่มีสติกเกอร์สีในพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาต สามารถเดินได้เฉพาะ เส้นทางเดินสีเขียวเท่านั้น เว้นแต่มีผู้ได้รับอนุญาตทำงานในพื้นที่นั้นเป็นผู้ดูแล

5.5.2 พนักงาน / ผู้รับเหมา ที่มีบัตรและสติกเกอร์สีของพื้นที่ เฉพาะสีของแต่ละพื้นที่ สามารถเดินและทำงานในเส้นสีเขียวและสีแดงได้

5.6 การให้การรับรองการผ่านการฝึกอบรมแยกประเภทและติดสติกเกอร์ (Accreditation Sticker) บนบัตรพนักงานหรือผู้รับเหมาตามตารางข้างล่างนี้

อักษรย่อบนบัตร	สี/สัญลักษณ์สติกเกอร์		รายละเอียด	พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
	บนหมวก	บนบัตร		
UCT		**Red**	**Uncoated area**	**PKL / CRM / RSH**
CTD		**Yellow**	**Coated area**	**CPL / MCL1 / MCL2 / RSL / Packing**
PLS		**Blue**	**Plant service area**	**WS / WWTP and Utility areas**
PEB		**White**	**PEB, Smartruss and Purlin Area**	**PEB/Smartruss / Purline**
ATW		**Green**	**ATWP Job Leader**	**ATWP**
HMS		**Brown**	**Hot Metal Safety**	**MCL Hot Metal Safety Zone**
FLT		**Pink**	**Forklift driver license**	**Forklift operation (valid 1 year)**
		Black	**Temporary Forklift driver license**	**Forklift operation (valid 3 month)**
CRN		**Blue**	**Crane driver License**	**Cabin & Remote crane operation, (valid 1 year)**
		**Violet**	**Temporary Crane driver license**	**Cabin & Remote crane operation, (valid 3 months)**

6. เอกสารอ้างอิง :

PR-HRA-40001 ระเบียบปฏิบัติเรื่องการฝึกอบรมและการพัฒนา (Training and Development)

PR-SFT-99003 ระเบียบปฏิบัติการควบคุมการเข้า-ออกโรงงาน (Site Access Control)

7. บันทึกและเอกสารสนับสนุน :

PR-SFT-99001-F-01 การขออนุมัติเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเข้ามาทำงานในบริษัทฯ

PR-SFT-99001-F-02 Overhead Crane and Forklift License record folder in Safety Offic

ภาคผนวกที่ 26

นโยบายด้านสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและชุมชน

ประกาศบริษัทที่ 4/2566

เรื่อง: นโยบายด้านสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน (HSEC)

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น เหล็กแผ่นเคลือบผิว และเหล็กแผ่นเคลือบสี และ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสาจท์ (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตโครงหลังคาเหล็ก และเหล็กแผ่นเคลือบผิวขึ้นรูปใช้ในการติดตั้ง และผลิตโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ให้ความใส่ใจและคำมั่นสัญญาต่อสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน นั้นรวมอยู่ในวิธีการดำเนินธุรกิจของเรา และเริ่มจากเราแต่ละคน

เรามีภาระผูกพันโดยสอดคล้องกับหลักจรรยาบรรณ "วิธีการทำงานของเรา" เพื่อสนับสนุนวัตถุประสงค์ของเรา โดยเราให้ความมุ่งมั่นต่อ:

สุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

- เสริมสร้างวัฒนธรรมในสถานที่ทำงานที่ให้ทุกคนมีส่วนร่วม ซึ่งให้คุณค่าและเชื้อเชิญผู้คนและมุมมองที่มีความหลากหลาย ซึ่งจะขยายไปสู่ลูกค้า ผู้รับจ้าง ซัพพลายเออร์ และชุมชนของเรา
- จัดให้มีสภาวะของการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขภาวะที่ดี เพื่อยกระดับความเป็นอยู่ที่ดีและป้องกันการบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน อันตรายต่อสุขภาพ อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนของเรา
- ใช้การควบคุมที่เหมาะสมในทางปฏิบัติและมีประสิทธิผล เพื่อกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสถานที่ทำงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา
- มุ่งสู่เป้าหมายของเราที่จะไม่มีการบาดเจ็บหรืออันตรายต่อสุขภาพที่ร้ายแรง
- การใช้งานทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ ป้องกันมลภาวะ และลดผลกระทบเชิงลบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา

ชุมชน

- เคารพค่านิยมและมรดกทางวัฒนธรรมของชุมชนของเรา
- เป็นประชากรในองค์กรที่มีคุณค่า มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการเป็นพันธมิตรกับชุมชนของเรา เพื่อให้ประโยชน์ด้านการจ้างงาน สังคม และเศรษฐกิจ

การดำเนินการของเรา

เพื่อให้สอดคล้องกับคำมั่นสัญญาด้าน HSEC ของเรา เราจะดำเนินการดังนี้:

- สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมที่ใส่ใจและสนับสนุนสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของเรา
- เป็นผู้นำที่เห็นได้อย่างเด่นชัดในทีมงานต่าง ๆ ของเรา ให้คำปรึกษาแบบเชิงรุกและแสวงหาการมีส่วนร่วมจากพนักงานของเรา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร
- กำหนดอย่างชัดเจน สื่อสาร รับผิดชอบและรับผลที่ตามมาจากคำมั่นสัญญา HSEC ของเรา
- ปรับแนวทางกิจกรรม HSEC ให้สอดคล้องกับยุทธศาสตร์ทางธุรกิจและคุณลักษณะความเสี่ยงของเรา พร้อมกำหนด ติดตาม และรายงานวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่เกี่ยวข้อง
- ให้ข้อมูลและการฝึกอบรม HSEC ที่เหมาะสม พัฒนาศักยภาพและความสามารถในการตัดสินใจ ขณะที่สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมสำหรับการเรียนรู้
- ปรับปรุงศักยภาพด้าน HSEC อย่างต่อเนื่อง และสนับสนุนระบบการจัดการ โดยนำความเสี่ยงและโอกาสจาก HSEC มาพิจารณา รวมถึงการนำวิธีการควบคุมที่ดีมาใช้เพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิผลของการควบคุมความเสี่ยง
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดทางธุรกิจอื่น ๆ

[redacted]